

GANTER

NORMELEMENTE

Pressemappe 2008



www.ganter-griff.de

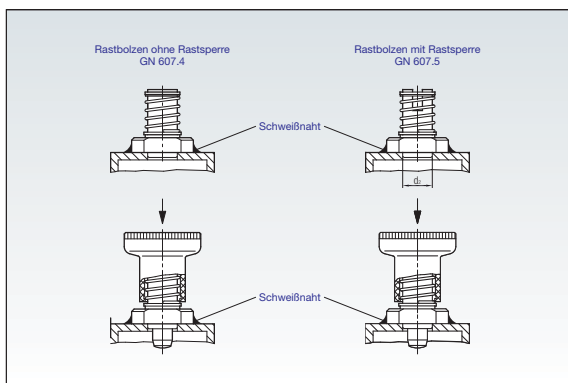
Inhaltsverzeichnis

Rastbolzen mit oder ohne Rastsperr zum Anschweissen.....	3
Rohrgriffe mit elektrischer Schaltfunktion.....	4
Formschlüssige Arretierung von Bauelementen in einem frei definierten Winkel.....	5
Elastische Bügelgriffe für gewölbte Flächen - eine Kombination aus Festigkeit und Flexibilität.....	6
Normelemente von Ganter mit sehr hoher Korrosionsbeständigkeit und Werkstoffgüte.....	7
Longlife-Spanner leben länger!.....	8
Stabile Ratschen-Spanner mit verschiedenen Einsätzen.....	9
Das Scharnier GN 238 kombiniert einfachste Justierbarkeit mit hochwertigem Design.....	10
Ganter hat jetzt auch Verriegelungen aus selbstverlöschendem Kunststoff.....	11
Ganter führt jetzt auch ATEX-konforme Versionen von Ölschaugläsern.....	12
Kurven-Rastriegel mit Sicherheitsvariante.....	13
Umfangreiches Verstellschlitten-Programm mit modularem Aufbau.....	14
Umfangreiches Programm von Rohrklemmverbindern und Lineareinheiten.....	15
Exzenter-Spanner zum sicheren, schnellen und drehmomentfreien Spannen.....	16
Spannen, Halten, Greifen und Positionieren von Werkstücken.....	17

Rastbolzen mit oder ohne Rastsperre zum Anschweißen



Rastbolzen mit und ohne Rastsperre



Funktion und Einsatz der Rastbolzen

Neues von Ganter in Furtwangen

Aus dem umfangreichen Programm der Rastbolzen bietet jetzt Ganter aus Furtwangen auch Rastbolzen zum Anschweißen an. Es stehen zwei Ausführungen zur Verfügung - Rastbolzen ohne Rastsperre (GN 607.4) und Rastbolzen mit Rastsperre (GN 607.5). Sie werden besonders an Vierkantrohren aus Stahl oder an dünnwandigen Blechen eingesetzt, bei welchen kein Gewinde angebracht werden kann.

Die Rastbolzen bestehen aus brüniertem Stahl. Der Raststift ist gehärtet. Der matt schwarze Knopf ist aus Kunststoff (Thermoplast -Polyamid PA) und nicht demontierbar. Zur besseren Positionierung wurde der Ansatz (d2) realisiert. Der Kunststoffknopf mit dem eingespritzten Raststift sollte erst nach dem Schweißvorgang mit einem Schonhammer aufgeschlagen werden, um Verformungen durch Hitze zu vermeiden.

Bei den Rastbolzen GN 607.4 und GN 607.5 ist die Druckfeder im Knopf integriert. Dadurch ergibt sich eine geringe Bauhöhe. Die Rastbolzen GN 607.5 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf. Hierzu wird der Knopf nach dem Herausziehen um 90° gedreht. Bei dieser Ausführung ist die Druckfeder und auch der Sperrmechanismus im Knopf integriert, dadurch ist eine einwandfreie Funktion immer gewährleistet. Eine entsprechende Rastkerbe verhindert, dass sich der ausgerastete Knopf versehentlich oder durch Erschütterungen zurückgedreht.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

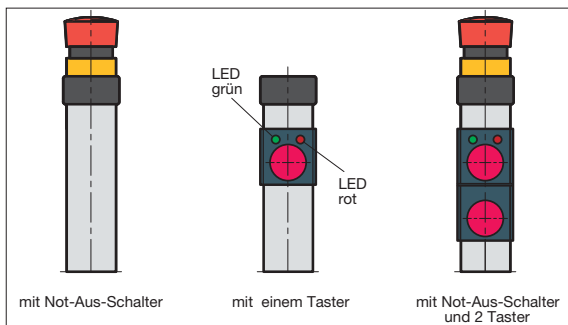
Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Rohrgriffe mit elektrischer Schaltfunktion



Rohrgriffe GN 332 (gekröpfter Fuß)
Rohrgriffe GN 331 (gerader Fuß)



Varianten für verschiedene Anwendungsfälle

Ganter hat sein Programm erweitert

Rohrgriffe GN 331 / GN 332 mit elektrischer Schaltfunktion werden besonders zur Entriegelung von Sicherheitszuhaltungen bei dreh- und seitlich verschiebbaren Schutztüren eingesetzt.

Alle Schalter, Taster und Leuchtdioden, die normalerweise in externe Bedientableaus eingebaut werden, sind hier in einem robusten und formschönen Rohrgriff integriert. Während mit dem Daumen über die Freigabetaste die Zuhaltung entriegelt wird, kann mit derselben Hand zugleich die Schutztür geöffnet werden. Für die verschiedenen Anwendungsfälle gibt es Varianten mit NOT-AUS-Schalter und zwei frei belegbaren Tastern, die z.B. als START- oder RESET-Taste verwendet werden können.

Bei der Variante mit einem Taster (T1) handelt es sich um einen Wechselkontakt. In diesem Schaltergehäuse sind zusätzlich die beiden Leuchtdioden integriert. Über diese Leuchtdioden können verschiedene Betriebszustände angezeigt werden. So ist eine Überwachung und Bedienung der Maschine direkt an der Türe oder Klappe möglich. Bei der Variante mit zwei Tastern (T2) ist der zweite Taster als Schließkontakt frei belegbar.

Die Rohrgriffe bestehen aus Aluminium und sind strukturmatt schwarz (kunststoffbeschichtet) oder naturfarben eloxiert. Die Griffüße sind aus Zink-Druckguß und strukturmatt schwarz (kunststoffbeschichtet). Pro Taste wird ein Set mit Kappen in den Farben rot, grün und blau mitgeliefert. Für Rohrgriffe mit elektrischer Schaltfunktion stehen Kupplungen für Steckverbindungen (GN 331.1) mit entsprechenden Kabeln zur Verfügung.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

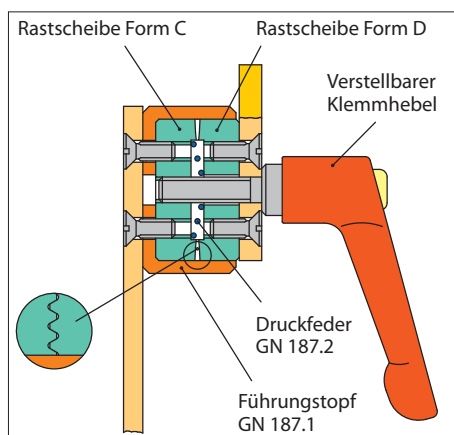
Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Formschlüssige Arretierung von Bauelementen in einem frei definierten Winkel



Rastscheiben mit Führungstopf und Druckfeder



Einsatzbeispiel

Neues von Ganter in Furtwangen

Mit den Rastscheiben GN 187 bietet Ganter jetzt die Möglichkeit Bauelemente zueinander in einem frei definierten Winkel formschlüssig zu arretieren. Pro Anwendungsfall werden jeweils zwei Rastscheiben GN 187 eingesetzt, gegebenenfalls unter Verwendung von einem Führungstopf und einer Druckfeder. Die Rastscheiben haben 60 Zähne und damit einen kleinsten Verstellwinkel von 6°. Sie bestehen aus nitriertem, schwarz oxydierten Stahl, der Führungstopf aus brüniertem Stahl und die Druckfeder aus nichtrostendem Edelstahl. Es stehen vier Größen mit unterschiedlichen Montagemöglichkeiten zur Verfügung (Form A bis D).

- Form A: Gewindebohrung im Zentrum mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- Form B: Bohrung im Zentrum mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- Form C: Gewindebohrung im Zentrum mit zwei Gewindebohrungen zum Anschrauben
- Form D: Bohrung im Zentrum mit zwei Gewindebohrungen zum Anschrauben

Dabei können die einzelnen Formen der Rastscheiben miteinander kombiniert werden. Zum Beispiel in Verbindung mit einem verstellbaren Klemmhebel (Kombination der Rastscheiben mit der Form C und D). Die Verwendung von Rastscheiben bietet sich bei verstellbaren Laschen an Blechkonstruktionen, bei Verbindung von Schaltnocken und Wellen, bei Verbindung von zwei Gelenkstangen usw. an.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

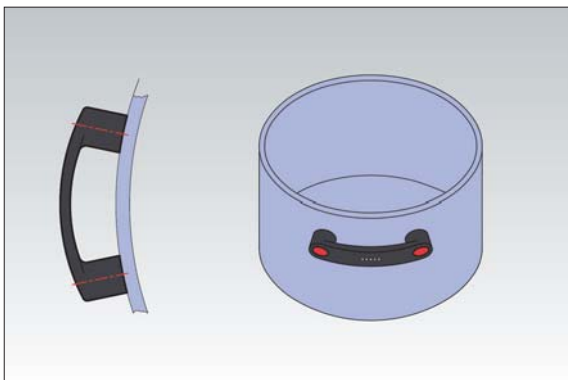
www.ganter-griff.de



Elastische BÜGELGRIFFE für gewölbte Flächen - eine Kombination aus Festigkeit und Flexibilität.



*Elastische BÜGELGRIFFE
mit unterschiedlichen Abdeckkappen*



Elastische BÜGELGRIFFE für gewölbte Flächen

Ganter hat sein Programm erweitert

Innerhalb der Produktfamilie Ergostyle® bietet Ganter jetzt die flexiblen BÜGELGRIFFE GN 628.3 an.

Die BÜGELGRIFFE bestehen vorwiegend aus Polypropylen mit Elastomer und ermöglichen somit auf einfache Weise die Montage an gewölbten Flächen mit einem Durchmesser von 300 bis 800 mm. Bei größeren Durchmessern kann auch die Standardausführung GN 628 verwendet werden. Das Haupt-Einsatzgebiet der BÜGELGRIFFE ist die Montage auf zylindrischen Behältern, die sich somit bequem transportieren und handhaben lassen.

Ein elegantes Design unter Berücksichtigung ergonomischer Anforderungen ist bei diesen BÜGELGRIFFE verwirklicht worden. Die gewölbte Form des BÜGELS und dessen abgerundeter Querschnitt tragen diesen Gesichtspunkten Rechnung. Die Verwendung von Abdeckkappen in sechs verschiedenen Ergostyle-Farben bieten zusätzliche Gestaltungsmöglichkeiten.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente von Ganter mit sehr hoher Korrosionsbeständigkeit und Werkstoffgüte



Auszug aus dem Ganter-Programm für
EDELSTAHL-Normelemente

Neues von Ganter in Furtwangen

In vielen Bereichen, wie z.B. Pharmaindustrie, Nahrungsmittelindustrie, Krankenhaustechnik, Wasserversorgung und Abwassertechnik, Verpackungsindustrie, Förder-technik, Maschinen- und Anlagenbau usw., werden hohe Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit, Hygiene und Werkstoffgüte gestellt.

Ganter in Furtwangen liefert dazu ein umfangreiches EDELSTAHL Normelemente-Programm, wie z.B. Maschinen-, Verschluss-, Vorrichtung-, Verbindungs-, Antriebs-, Spann- und Fixierelemente. Sie zeichnen sich besonders durch eine gleichbleibend hohe Qualität und lange Lebensdauer aus.

Generell wird Edelstahl als Begriff für rost- und säurebeständigen Stahl verwendet. Nichtrostender Edelstahl zeichnet sich durch einen Anteil von min. 12 Prozent Chrom aus, der im austenitischen oder ferritischen Mischkristall gelöst ist. Der Effekt beruht darauf, dass sich durch den hohen Chromanteil eine schützende und dichte Schicht aus Chromoxid an der Werkstoffoberfläche bildet.

Ganter in Furtwangen verwendet, je nach Einsatzbereich, unterschiedliche EDELSTAHL-Werkstoffe.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

“Longlife-Spanner” leben länger!



Vertikal-Spanner GN 910 und GN 910.1



Andrückschrauben

Ganter hat sein Programm erweitert

Die Vertikal-Spanner „Longlife“ (GN 910.1 und GN 910) sind eine Weiterentwicklung der Vertikal-Spanner GN 810.1 und GN 810. Anstelle der Ausführung in Stahlblech sind Spann- und Hebelarm aus Feinguss bzw. im Gelenk geschmiedet. Alle anderen Stahlblechteile wurden verstärkt.

Zum Schutz gegen Korrosion hat man den Spann- und Hebelarm sowie alle Stahlblechteile verzinkt und zusätzlich blau chromatiert. Die Lagerbolzen und Lagerbuchsen sind gehärtet und geschliffen. Dadurch eignen sich diese Spanner für Anwendungen, bei denen große Kräfte auftreten und zusätzlich eine lange Lebensdauer erforderlich ist.

Umfangreiche Tests ergaben, dass eine einwandfreie Funktion (unter Last) auch nach einer Million Spannzyklen gewährleistet ist. Die Vertikal-Spanner GN 910 und GN 910.1 unterscheiden sich durch ihre Art der Montage (mit waagrechtem bzw. senkrechtem Fuß).

Zum Ausgleich von Werkstücktoleranzen und zur Voreinstellung der jeweiligen Spannkraft können Andrückschrauben GN 804 aus verzinktem, blau chromatiertem Stahl eingesetzt werden. Dabei wird mit einer Sechskantschraube die Vorspannung der Tellerfedern verändert. Alternativ gibt es weitere Ausführungen z.B. mit einer elastischen Schutzkappe die leicht über den Schraubenkopf gestülpt werden kann. Bewegliche Druckstücke aus EDELSTAHL, Stahl oder Kunststoff runden das Produktprogramm ab.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Stabile Ratschen-Spanner mit verschiedenen Einsätzen



Verschiedene Ratschenspanner mit unterschiedlichen Einsätzen



Standard-Ratschenspanner

Neues von Ganter in Furtwangen

Die Ratschen-Spanner GN 316 von Ganter in Furtwangen werden hauptsächlich bei sogenannten „stationären“ Anwendungsfällen eingesetzt. So sind sie für die Verwendung an Maschinen und Geräten gerade zu prädestiniert. Verschiedene Einsätze (siehe Foto) bieten viel Flexibilität! So kann der Einsatz als Vierkant, als Sechskant, mit Gewinde oder auch mit Nut geliefert werden.

Generell zeichnet sich der neue Ratschen-Spanner GN 316 durch eine äußerst stabile Konstruktion mit einem zulässigen Drehmoment von bis zu 180 Nm aus. Die Kombination aus einfachem Handling mit ansprechendem Design sind weitere Kennzeichen dieser Neuheit.

Die Ratschen-Spanner GN 316 sind aus Stahl gefertigt und haben ein kunststoffbeschichtetes Gehäuse (schwarz, strukturmatt). Alle Verschleißteile sind gehärtet.

Mit Hilfe eines Schaltknockens wird bei Mittelstellung die Ratschenfunktion ausgeschaltet. So kann man in beiden Drehrichtungen ein Drehmoment zum Spannen oder Lösen übertragen. Die unterschiedlichen Einsätze können durch das Lösen der Halteschraube und anschließender Demontage des Deckbleches ausgetauscht werden.

Lieferungen von einzelnen Einsätzen, speziellen Sonderausführungen und Ratschen mit anderen Hebellängen sind jederzeit möglich.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Das Scharnier GN 238 kombiniert einfachste Justierbarkeit mit hochwertigem Design



Ganter hat sein Programm erweitert

Die Scharniere GN 238 von Ganter in Furtwangen wurden als eine technisch und optisch einwandfreie Lösung zur Positionierung von Türen entwickelt. Sie zeichnen sich besonders durch die leichte Montage bei gleichzeitig anspruchsvollem Design aus.

Bei diesen Scharnieren befinden sich unter der Kunststoff-Abdeckung Justierscheiben aus gehärtetem Stahl, die an der Unterseite einen Schneidring haben, der sich beim Anziehen der Senkschraube in die strahlenförmig angeordneten Rippen des Zink-Druckguß-Flügels einschneidet. Dadurch entsteht ein stabiler Formschluss.

Dieses Funktionsprinzip ist patentiert und kann Maßabweichungen der Befestigungsbohrung von bis zu 1,5 mm (Verstellbereich) ausgleichen. Dies ist ein wesentlicher Vorteil bei der Montage. Um ein hochwertiges Design garantieren zu können hat man im Hause Ganter eine Abdeckung für die Justierscheibe und die Befestigungsschraube entwickelt. Somit hat man zusätzlich einen Schutz gegen Schmutzpartikel.

Insgesamt bietet Ganter drei unterschiedliche Varianten in zwei Farben (schwarz und silber) an. Beidseitig justierbar, einseitig justierbar sowie mit normalen Bohrungen für Senkschrauben (nicht justierbar).

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Ganter hat jetzt auch Verriegelungen aus selbstverlöschendem Kunststoff



Neues von Ganter in Furtwangen

Ein komplettes Produktprogramm „Verriegelungen“ (u.a. auch Türverriegelungen) bietet GANTER in Furtwangen für nahezu alle Anwendungen. Dazu gehören Varianten aus Stahl, Kombinationen aus Zink-Druckguß mit Stahl, sowie Edelstahl-Ausführungen und neuerdings auch Verriegelungen aus selbstverlöschendem Kunststoff. Diese Produkte tragen die Bezeichnung GN 115.3 (rechts im Foto) und sind nach UL 94 V-0 eingestuft. Dies bedeutet, dass ein Kunststoffkörper mit bestimmter Form und Abmessung in vertikaler Position in Brand gesteckt wird, die Flammen innerhalb von 10 Sekunden verlöschen müssen, ohne dass brennende Tropfen entstehen. Selbstverlöschende Verriegelungen sind aus glasfaserverstärktem Polyamid, haben eine Temperaturbeständigkeit bis 120° C und erfüllen die Schutzart IP 65. Dreikant-Steckschlüssel, Doppelbart-Steckschlüssel nach VDE oder integrierter, umlegbarer Griff gehören zum Lieferumfang.

Die Verriegelung GN 115 gibt es mit und ohne Schloss. Mit dieser Typenart kann nur verriegelt, nicht geklemmt werden. 22 verschieden stark gekröpfte Riegel decken einen Klemmbereich von vier bis 50 mm ab. Neben dem Gehäuse aus verchromtem Zink-Druckguß bestehen die übrigen Teile aus verzinktem, blau chromatiertem Stahl. Die der Betätigung dienenden Kunststoffgriffe werden als Stern-, Knebel- und T-Griffe geliefert. Zudem gibt es Varianten mit abziehbaren Steckschlüsseln. Diese gibt es mit Dreikant, Vierkant oder als Doppelbartausführung VDE-konform. Mit gleichen Betätigungselementen wird auch eine Ausfertigung komplett aus nichtrostendem Stahl angeboten.

Des Weiteren umfasst das Programm drei verschiedene Varianten von sogenannten klemmenden Türverriegelungen mit der Bezeichnung GN 117, GN 118 und GN 119. Sie sind vibrationssicher und haben Anzugsbereiche von bis zu 10 mm. Ihre Betätigung kann wahlweise mit Sterngriff oder unterschiedlichen Steckschlüsseln erfolgen.

Platzsparende Mini-Verriegelungen vom Typ GN 115.1 (links im Foto) runden das vielfältige Programm ab.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Ganter führt jetzt auch ATEX-konforme Versionen von Ölschaugläsern



Ölschaugläser in verschiedenen Ausführungen

Ganter hat sein Programm erweitert

Ganter ist seit vielen Jahren bekannter Lieferant für Ölschaugläser aus Kunststoff und Aluminium. Das Programm wurde jetzt umfänglich um Ölschaugläser aus nichtrostendem Stahl und Messing erweitert.

Zudem wurde ein sogenanntes „ATEX“-Schauglas aus Aluminium für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung entwickelt (Atmosphère explosible), welches in drei Größen mit unterschiedlichen Gewinden erhältlich ist. Diese entsprechen den Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft im Bereich Explosionsschutz.

Sämtliche Varianten der neuen Ölschaugläser werden mit einer sehr stabil dimensionierten und kratzfesten Naturglasscheibe (ESG-Glas) geliefert. Sie werden über einen O-Ring (FPM, Viton®) am Scheibenumfang und nicht an der Planseite abgedichtet. Die Dichtheit ist daher unabhängig von der axialen Anpreßkraft. Der Außendichtring ist in einen radialen und planseitigen Einstich eingebettet; dadurch ist die Dichtung nicht verlierbar und kann vor allem beim Anziehen nicht herausgequetscht werden. Da diese Dichtung relativ weich gehalten ist, kommt sie auch der Dichtheit von unebenen Flächen zugute. Je nach Temperaturerfordernissen stehen Schaugläser mit einer Beständigkeit von bis zu 100°C oder alternativ bis zu 180°C zur Verfügung. Die neuen Messing- und Edelstahl Ölschaugläser können auch bei Behältern eingesetzt werden, die unter Druck beziehungsweise Vakuum stehen.

Der Ölschauglastyp GN 743.7 und GN 743.8 hat ein kegeliges Außengewinde, welches eine metallische Dichtung ermöglicht. Beim Anziehen verklemmt sich das kegelige Außen-Rohrgewinde „R“ mit dem entsprechenden zylindrischen Innengewinde „Rp“. Da in der Regel zusätzliche Dichtmittel (Hanf oder Teflonband) verwendet werden, ist das Außengewinde „aufgeraut“, so dass sich das Dichtmittel beim Einschrauben nicht verschiebt.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Kurven-Rastriegel mit Sicherheitsvariante



GN 712 Raststift in Grundstellung vorstehend



GN 712.1 Raststift in Grundstellung eingezogen

Neues von Ganter in Furtwangen

Die Firma Ganter in Furtwangen hat ihr Rastriegel-Programm um die Kurven-Rastriegel erweitert. Für unterschiedliche Einsatzbereiche gibt es Kurven-Rastriegel mit in Grundstellung vorstehendem Raststift (GN 712) und in Grundstellung nicht vorstehendem Raststift (GN 712.1).

Durch Drehen des Riegels um 90° bzw. 120° entgegen dem Uhrzeigersinn wird der Raststift über eine Führungskurve ausgefahren bzw. eingezogen. Ganter liefert die Kurven-Rastriegel mit unterschiedlichen Führungskurven. Je nach Ausführung der Kurve geht der Raststift durch die Druckfeder automatisch wieder in die Ausgangsstellung zurück oder wird in der Raststellung arretiert.

Bei der so genannten **Sicherheitsvariante** wird der Raststift in der Raststellung mit Sicherungskerbe arretiert und somit zusätzlich gegen **unbeabsichtigtes Zurückstellen** gesichert. Dabei muss bei der Version GN 712 zum Bewegen des Raststiftes der Riegel zunächst axial aus der Rastkerbe gezogen und bei der Version GN 712.1 gedrückt werden.

Die Gehäuse der Kurven-Rastriegel bestehen aus verzinktem, blau chromatiertem Stahl. Zugehörige Raststifte sind nitriert. Edelstahl-Varianten sind als GN 712.5 bzw. GN 712.6 ebenfalls verfügbar. Dabei ist das Gehäuse aus nichtrostendem Edelstahl und die Raststifte sind chemisch vernickelt.

Je nach Anwendung können die dazu passenden Haltestücke GN 612.1 als Montagehilfe eingesetzt werden. Diese können mit Befestigungsbohrungen, die parallel oder senkrecht zum Rastriegel angeordnet sind, geliefert werden.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Umfangreiches Verstellschlitten-Programm mit modularem Aufbau



Verschiedene Einsatzmöglichkeiten von Verstellschlitten



Neues von Ganter in Furtwangen

Neu im Programm bei Ganter in Furtwangen ist ein umfangreiches Verstellschlitten-Programm (GN 900) mit modularem Aufbau. Interessante Einsatzgebiete sind u.a. Feineinstellungen von Löt- und Schweissköpfen, Verstellungen von Anschlägen, Justage von Tintenstrahldruckern und Einstellungen von Meßkameras, Laserköpfen und Sensoren.

Es stehen Schlittenbreiten von 30, 50, 80 und 120 mm zur Verfügung. Für jede Schlittengröße und Schlittenbreite gibt es einen Außenschlitten mit jeweils vier verschiedenen Hüben. Problemlos können auch Sonderabmessungen realisiert werden. Die Verstellschlitten können zu den verschiedensten Achskonfigurationen kombiniert werden. Eine spezielle Klemmtechnik erlaubt eine einfache und schnelle Montage.

Die Schlitten sind aus stranggepreßtem, eloxiertem Aluminium und zeichnen sich besonders durch hohe Tragzahlen, günstige Reibwerte, hochwertige Gleitführung, eloxalharter Oberfläche, spielarme Spindelverstellung und durch einen verstellbaren Hebel zur Schlittenklemmung aus. Weitere Bauteile der Verstellschlitten sind aus rostfreiem Stahl und Kunststoff. Die Konstruktion der Verstellschlitten gewährleistet mit Skalenring eine Feineinstellung von 0,05 mm und mit digitalem Stellungsanzeiger eine Feineinstellung von 0,02 mm.

Zusätzlich gibt es den manuell betriebenen Drehversteller (GN 900.6). Dabei handelt es sich um ein Verstellelement, das den Einsatzbereich der Verstellschlitten und -einheiten weiter vergrößert. Der Drehversteller hat zur Drehbewegung ein hochwertiges Schneckengetriebe und verfügt über eine Schnellverstellung. Er kann auch ohne Verstellschlitten eingesetzt werden.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Umfangreiches Programm von Rohrklemmverbindern und Lineareinheiten



Neues von Ganter in Furtwangen

Das umfassende GANTER-Normteileprogramm enthält im neuen Katalog auch „Rohr-Klemmverbinder und Lineareinheiten“. Dieses umfassende und bedarfsge- rechte Liefersegment innerhalb der großen Palette von Vorrichtungs- und Maschinenelementen ist ein vielseitig anwendbares Programm.

Die Rohr-Klemmverbinder sind aus hochwertigem Aluminiumguß und EDELSTAHL gefertigt und lassen sich unter Verwendung von handelsüblichen Rund- oder Vierkantrohren, gleichgültig ob aus Stahl, EDELSTAHL oder Aluminium, schnell zu Funktionssystemen zusammenfügen.

Ergänzend können Lineareinheiten innerhalb der Rohr-Klemmverbinder zu Verfahrsschlitzen für die Handbedie- nung ausgebaut werden.

Je nach Anwendungsfall stehen angepasste Schrauben- sets, Gelenkfüße mit Einsteckbuchsen (für Rund- und Vierkantrohre), zu den Lineareinheiten passende Hand- räder (auch mit integrierten Stellungsanzeiger) sowie Lineareinheiten mit lasergravierten Längsskalen zur Verfügung.

Sie erhalten ihn, auch auf CD-ROM, selbstverständlich kostenlos.

Wollen Sie sich eine Übersicht über das große GANTER- Programm verschaffen, dann steht Ihnen der Katalog „ GANTER-NORMELEMENTE “ oder das Internet unter www.ganter-griff.de zur Verfügung.



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Exzentranspanner zum sicheren, schnellen und drehmomentfreien Spannen



Neues von Ganter in Furtwangen

Die Exzentranspanner GN 927 von Ganter in Furtwangen werden zum schnellen Spannen und Lösen eingesetzt. Dabei erlauben sie, anders als bei Klemmen über ein Gewinde, ein drehmomentfreies Spannen. Damit ist auch eine Beschädigung der Spannfläche ausgeschlossen.

Bei diesen Exzentranspannern GN 927 ist der Abstand zwischen dem Hebelexzenter und der Spannfläche über ein Feingewinde einstellbar. Dadurch kann auf einfache Weise die Spannstellung mit der max.

Spannkraft eingestellt werden. Gleichzeitig kann auch die Lage des Hebels bezüglich der Spannachse bestimmt werden.

Der Hebel aus kunststoffbeschichtetem Zink-Druckguß ist so konstruiert, dass die Spannbewegung des Hebels über die max. Spannkraft hinaus nicht möglich ist.

Hieraus ergibt sich eine Drehwinkelbegrenzung bei max. Spannkraft (Selbsthemmung).

Es gibt keine losen Einzelteile. Vielmehr sind alle Elemente lagegerecht miteinander verbunden.

Mit diesen Exzentranspannern sind Spannkraften bis zu 8 kN möglich.

Mehr darüber im neuen Katalog GANTER Normelemente 14.1 oder im Internet. www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

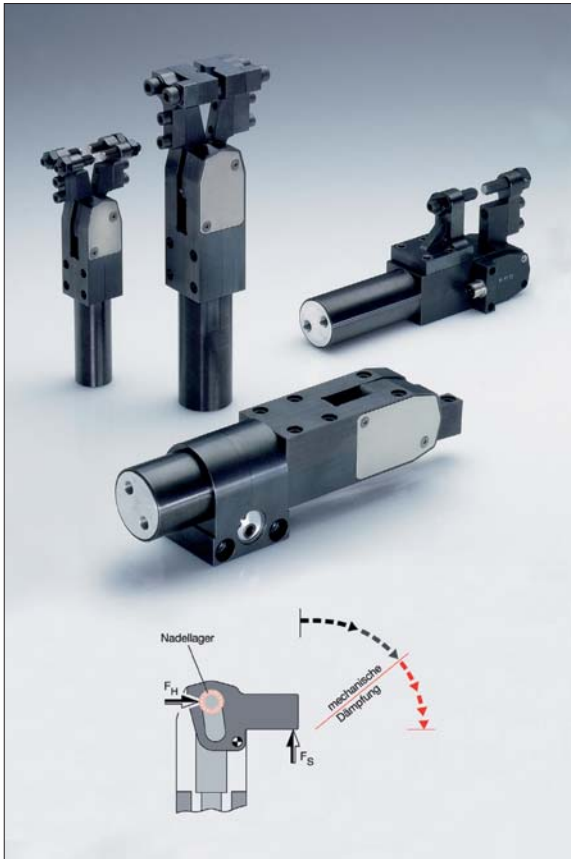
78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Spannen, Halten, Greifen und Positionieren von Werkstücken ...



... in Vorrichtungen und Handlingsystemen

Die pneumatisch betätigten Kraftspanner GN 864, GN 865 und GN 866 von Ganter in Furtwangen, werden zum Spannen, Greifen und Positionieren von Werkstücken in Vorrichtungen und Handlingsystemen eingesetzt.

Diese Kraftspanner sind klein, kompakt und leicht und haben einen geringen Luftverbrauch, sowie eine Lebensdauer bis ca. 20 Millionen Spannzyklen. Das ist besonders beim Einsatz in Handlingsystemen von Vorteil.

Mit ihren Kolben durchmessern von 20, 32 und 40 mm können sie hohe Spann- und Haltekräfte erreichen. Die Kinematik ist so ausgelegt, dass in der Spannstellung eine Selbsthaltung gegeben ist. Da die Zustellung des Spannarmes schnell und die eigentliche Spannbewegung langsam erfolgt, ist eine pneumatische Dämpfung in der Regel nicht erforderlich.

Ein nadelgelagerter Spannmechanismus gewährt optimale Spannkraften und minimiert den Verschleiß.

Der Zylinder aus Stahl, mit seinen Luftanschlüssen an der Stirnseite, bildet mit dem Spannmechanismus eine Einheit. Dadurch ergeben sich eine hohe Stabilität bei kleinen Abmessungen und uneingeschränkte Anbaumöglichkeiten.

Der Spannmechanismus ist bei der Ausführung GN 864 gegen Eindringen von Schmutz und die Funktion beeinträchtigenden Fremdkörpern geschützt (z. B. Einsatz beim Schweißen). Zu den Kraftspannern gibt es ein umfangreiches Zubehör, wie z. B. Druckschraubenhalter, Gegenhalter für Andrückschrauben, Spannbackenhalter für Spannarme und Spannbacken-Rohlinge, Nahrungsschalter (induktiver Sensor), Klemmhalter, usw. Auf dem beiliegenden Foto ist die Funktion der Kraftspanner gut ersichtlich (Schnittzeichnung).

Mehr darüber im Katalog GANTER NORMELEMENTE, den Neuheiten zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de