

GANTER

NORMELEMENTE

Pressemappe 2009



www.ganter-griff.de

Inhaltsverzeichnis

Stellfüße mit und ohne Befestigungslasche aus verzinktem Stahl und Edelstahl.....	3
Kugelsperr- und Steckbolzen aus Edelstahl zum schnellen Fixieren, Verbinden und Sichern.....	4
TÜV-Siegel für besten Service.....	5
Griffleisten für schwenk- oder verschiebbare Türen in jeder gewünschten Länge.....	6
Gummipuffer zur schwingungs isolierten Lagerung von dynamisch belasteten Bauteilen.....	7
Rastbolzen für hohe Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit, Hygiene und Werkstoffgüte.....	8
Flotte Montage und Demontage mit Schnellspann-Sechskantmutter.....	9
Verriegelungsbolzen mit und ohne Sicherheitsausführung.....	10

Stellfüße mit und ohne Befestigungslasche aus verzinktem Stahl und Edelstahl zum Ausgleichen.



Stellfüße
GN 440/GN 440.5

Stellfüße
GN 340.1/GN 340.6



Stellfüße GN 440.5 mit aufvulkanisiertem Gummi

Neues von Ganter in Furtwangen

Ganter in Furtwangen bietet ein umfangreiches Programm von Stellfüßen (Maschinenfüßen) zum Niveaueausgleich von Bodenunebenheiten an.

Die Stellfüße GN 440/GN 440.5 sind einfache, sehr preisgünstige Fußvarianten. Die statische Belastbarkeit dieser Gelenkfüße ist begrenzt durch die zulässige Belastbarkeit der Schraube (Festigkeitsklasse 5.8). Es gibt sie mit oder ohne vibrationsdämpfenden Antirutschbelag. Zusätzlich gibt es neuerdings noch die Version mit aufvulkanisiertem Gummi, welche einzigartig auf dem Markt ist.

Die Unverlierbarkeit dieses Gummis ist das besondere Merkmal.

Die Stellfüße GN 340.1 / GN 340.6 zeichnen sich durch die massive NBR Gummiauflage aus, die unverrückbar in den Blechteller eingebettet ist und zusätzlich durch die Befestigungsschraube axial gehalten wird.

In der Gummiauflage ist eine Befestigungslasche einvulkanisiert, die es ermöglicht, den Stellfuß auf dem Boden unverrückbar festzuschrauben.

Die Spindelschrauben aller Stellfüße können entweder mit dem Innensechskant am oberen, oder auch mit der Schlüsselfläche am unteren Schraubenende verstellt werden.

Bei besonderen Anforderungen an die Hygiene sind die Stellfüße mit aufvulkanisiertem Gummi zu empfehlen, da Sie keine Schmutzablagerungen zulassen und somit für den Einsatz im Lebensmittelbereich ideal einsetzbar sind (z.B. Stellfüße GN 440.5, Form GV)

Für besondere Ansprüche an die Korrosionsbeständigkeit oder für Anwendungen, bei welchen antimagnetische Eigenschaften erforderlich sind, hat Ganter die Stellfüße aus Edelstahl GN 340.6 und GN 440.5 im Programm.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten und Sortiments-erweiterungen zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Kugelsperr- und Steckbolzen aus Edelstahl zum schnellen Fixieren, Verbinden und Sichern von Teilen.



*Kugelsperrbolzen und Steckbolzen
in verschiedenen Größen und Ausführungen*

Neues von Ganter in Furtwangen

Ganter in Furtwangen bietet zum schnellen Fixieren, Verbinden und Sichern von Bauelementen oder Werkstücken selbstsichernde Kugelsperrbolzen und Steckbolzen aus Edelstahl an. Nicht nur in Punkto Design hat man wiederum ein anspruchvolles Produkt entwickelt.

Kugelsperr- und Steckbolzen werden besonders dort verwendet, wo Teile häufig montiert und wieder demontiert werden müssen. Eine typische Anwendung ist der Einsatz als Höhenverstellung.

Bei den Edelstahl-Kugelsperrbolzen GN 113... werden durch Drücken des gefederten Druckbolzens die beiden Kugeln entriegelt und beim Loslassen wieder verriegelt.

Die Edelstahl-Kugelsperrbolzen GN 113.3/4 zeichnen sich durch eine kompakte Bauweise aus.

Der Bolzen, der Baureihe GN 113.4, besteht aus einem hochfestem, gehärtetem Werkstoff und ist somit extrem belastbar (Werkstoffnummer 1.4542).

Die Baureihe GN 113.3 ist besonders preisgünstig (Werkstoffnummer 1.4305)

Die Edelstahl-Kugelsperrbolzen GN 113.5/6 verfügen über einen Griffknopf aus Kunststoff (PA).

Der Bolzen, der Baureihe GN 113.6 besteht aus einem hochfestem, gehärtetem Werkstoff und ist somit extrem belastbar (Werkstoffnummer 1.4542).

Die Baureihe GN 113.5 (1.4305) wird im Gegensatz zu GN 113.6 eingesetzt, wenn geringere Anforderungen an die Bolzeigenschaften gestellt werden.



Die Edelstahl-Steckbolzen GN 114.3 haben ebenfalls einen Griffknopf aus schwarzem Kunststoff und verfügen zusätzlich über einen roten Druckknopf. Mit seiner Hilfe wird eine Sperrklinke "eingezogen" und über eine Druckfeder wieder in Sperrstellung gebracht.

Durch die rechteckige Form der Sperrklinken aus Edelstahl-Blech, ergibt sich eine linienförmige „Anlage“ (statt der punktförmigen bei einem Kugelsperrbolzen), die hohe axiale Kräfte aufnehmen kann.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten + Sortimentserweiterungen zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

TÜV-Siegel für besten Service



Neues von Ganter in Furtwangen

Die Kunden von Otto Ganter sprechen erneut eine deutliche Sprache und vergeben die Traumnote 1,70 für Servicequalität und Kundenservice!

Zum zweiten Mal in Folge hat die Otto Ganter GmbH & Co. KG ihre Servicequalität und Kundenzufriedenheit freiwillig durch den TÜV-Saarland überprüfen lassen. Und zum zweiten Mal haben die Kunden eine Traumnote vergeben. Mit der (Schul-) Note 1,70 wurde die Servicequalität und Kundenzufriedenheit bewertet. Damit konnte das hervorragende Ergebnis aus dem Jahre 2007 (Note 1,76) noch verbessert werden.

Hans-Dieter Flesch, Vertriebsleiter vom TÜV-Saarland:

„Mit diesem Ergebnis gehört Ganter-Normelemente zu den besten Industrieunternehmen, denen der TÜV-Saarland das „TÜV Service tested“ Zertifikat verliehen hat.

Um das begehrte TÜV-Zertifikat zu bekommen hat man mehr als 4000 Kunden der Otto Ganter GmbH & Co. KG angeschrieben und gebeten, einen speziell erstellten Fragebogen auszufüllen. Gut 7 % der Kunden sorgten mit ihren Rückantworten für die Repräsentativität der Studie.

Die Kunden sind rundum zufrieden. Insgesamt 97,6 % aller Befragten bescheinigen GANTER eine **„sehr gute“** bzw. **„gute“** Gesamtzufriedenheit.

Besonders wichtig sind den Kunden folgende **5 Einzelkriterien**, wobei man bei GANTER besonders stolz auf das Ergebnis der Produktqualität ist.



Produktqualität: 1,34
Termintreue: 1,54
Lieferfähigkeit: 1,69
Liefergeschwindigkeit: 1,66
Langlebigkeit der Produkte 1,55

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

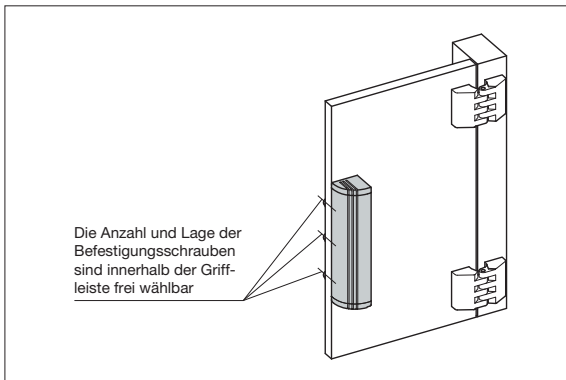
Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Griffleisten für schwenk- oder verschiebbare Türen in jeder gewünschten Länge.



Griffleisten in verschiedenen Ausführungen



Einsatz der Griffleisten

Neues von Ganter in Furtwangen

Wenn Griffe für schwenkbare oder verschiebbare Türen bzw. auch Schubläden benötigt werden, dann bietet jetzt Ganter in Furtwangen mit seinem Programm „Griffleisten GN430“ Lösungen an.

Die Griffleisten (aus gepresstem Aluminium-Profil) haben einen entsprechenden Schraubkanal für M6 - Befestigungsschrauben. Diese können an beliebiger Stelle und je nach Anforderung in beliebiger Anzahl innerhalb des Kanals angebracht werden. Dabei ist darauf zu achten, dass die Mindesteinschraubtiefe in der Griffleiste von 10mm eingehalten wird.

Die Griffleisten bestehen entweder aus schwarzem, strukturmattem, kunststoffbeschichtetem Aluminium (RAL 9005) oder sind naturfarben eloxiert.

Die Endkappen bestehen aus schwarzgrauem Kunststoff (Thermoplast - Polyamid PA) und sind leicht montierbar.

Die Griffleisten haben eine maximale Belastbarkeit bis zu 400 N und sollen maximal mit einem Anzugsmoment von 4 Nm befestigt werden.

Das Aluminium-Profil ist in jeder beliebigen Länge und auch als Meterware lieferbar. Lagermäßig stehen Standard-Längen von 110 bis 500 mm zur Verfügung. Sonderlängen können Sie auch schon bei geringen Stückzahlen wirtschaftlich erhalten.

Die Endkappen werden auch einzeln geliefert.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten + Sortimentserweiterungen zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Gummipuffer zur schwingungs isolierten Lagerung von dynamisch belasteten Bauteilen



Gummipuffer in verschiedenen Größen und Ausführungen



Anschlag- und Gummipuffer

Neues von Ganter in Furtwangen

Ganter in Furtwangen hat jetzt auch Gummi- und Anschlagpuffer im Programm.

Die Gummipuffer GN 351 eignen sich zur elastischen Lagerung von Aggregaten wie Motoren, Kompressoren und Pumpen.

Diese Gummipuffer sind einfache und preiswerte Konstruktionselemente. Ihre Robustheit und die breite Palette an Abmessungsvarianten ermöglichen einen universellen Einsatz.

Die Gummipuffer GN 352 und die Anschlagpuffer GN 352 absorbieren einen Großteil der beim Aufprall wirksamen kinetischen Energie. Dabei wirken sie dämpfend, vermeiden zu Schäden führende starke Erschütterungen und verhindern einen Rückprall. Zusätzlich wirken sie auch lärmdämpfend.

Durch ihre parabolische Form haben die Anschlagpuffer GN 353 eine progressive Federcharakteristik. Die Dämpfung von Stößen erfolgt zunächst sanfter.

Die Puffer GN 352 und GN 353 werden als Endanschläge z.B. für Förderwagen verwendet. Die Anschlagpuffer GN 352 finden auch als Stellfüsse Verwendung.

Alle Puffer sind aus hochelastischem und reißfesten Naturkautschuk mit einer Härte von 40 (weich), 55 (mittel) und 70 (hart) bei ± 5 Shore.

Die Deckbleche sind aus Stahl und bei den Puffern ein- oder aufvulkanisiert. Durch das Verfahren der Vulkanisation ist die größtmögliche Festigkeit zwischen Gummi und Stahl gewährleistet. Die sichtbaren Flächen sind grundiert bzw. verzinkt. Die Gewindebuchse und/oder Schrauben aus verzinkten, blau chromatierten Stahl sind verdrehsicher eingebunden.

Mehr darüber in den Ganter Neuheiten + Sortimentserweiterungen zum Katalog 14.1 oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Flotte Montage und Demontage mit Schnellspann-Sechskantmutter



Schnellspann-Sechskantmutter
in verschiedenen Größen



Schnellspann-Sechskantmutter



Neues von Ganter in Furtwangen

Ganter aus Furtwangen hat jetzt auch Schnellspann-Sechskantmutter im Programm. Sie kommen immer dann zur Anwendung, wenn eine Gewindemutter schnell in Spannstellung gebracht oder abgezogen werden soll. Auch bei beschädigten Gewinden sind sie interessant, da der defekte Gewindebereich einfach übersprungen werden kann.

Die Schnellspann-Sechskantmutter GN6333 gibt es momentan in den Gewindegrößen M 14 bis M 24. Sie sind aus geschmiedetem Stahl der Festigkeitsklasse 10. Die Oberfläche ist verzinkt.

Die Schnellspann-Sechskantmutter GN6333 zeichnen sich durch eine schnelle Montage und Demontage auch bei beengten Platzverhältnissen aus und werden weder durch verschmutzte, noch beschädigte Schraubgewinde beeinträchtigt.

Sie sind eine sichere, hochfeste Verbindung und können nach dem Lösen der Selbstsicherung wieder verwendet werden.

Zum Montieren reicht ein Normschlüssel. Spezialwerkzeuge sind nicht erforderlich.

So schnell wird montiert!

Man schiebt die Schnellspann-Sechskantmutter auf ein Gewinde.

Nach dem Aufdrücken der Außenhülse (Mutter verriegeln) und einer zusätzlichen halben Umdrehung sitzt die Mutter in der Endstellung fest.

So schnell wird demontiert!

Zunächst die Schnellspann-Sechskantmutter leicht lösen, dann die Außenhülse zurückziehen (Mutter entriegeln) und abziehen.

Mehr darüber in den **Ganter Neuheiten+Sortimentserweiterungen zum Katalog 14.1** oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Rastbolzen für hohe Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit, Hygiene und Werkstoffgüte



Rastbolzen in Edelstahlausführung



Neues von Ganter in Furtwangen

In der Pharmaindustrie, Nahrungsmittelindustrie, Krankenhaustechnik, Wasserversorgung und Abwassertechnik, Luft- und Raumfahrttechnik, Fördertechnik, Maschinen- und Anlagenbau werden u.a. hohe Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit, Hygiene und Werkstoffgüte gestellt.

Dazu hat Ganter in Furtwangen die Produktpalette der Rastbolzen GN613/GN617 und GN617.1 um Varianten mit Edelstahlknopf erweitert. Somit gibt es erstmals „Volledelstahl-Rastbolzen“.

Die Rastbolzen GN613 haben keinen Bund und zeichnen sich durch sehr kleine Baumaße aus. Sie sind konstruktiv so ausgelegt, dass sie in der Endstellung auch axiale Kräfte aufnehmen können.

Die Rastbolzen GN617 und GN617.1 haben jeweils einen Bund, wobei der Rastbolzen GN 617.1 noch zusätzlich eine Rastsperrung hat. Diese werden dann eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf. Hierzu wird der Knopf nach dem Herausziehen um 90° gedreht. Eine Rastkerbe verhindert, dass sich der ausgerastete Knopf versehentlich oder durch Erschütterungen zurückdreht.

Alle Rastbolzen aus Edelstahl zeichnen sich besonders durch eine gleichbleibend hohe Qualität und lange Lebensdauer aus.

Optional gibt es aus dem Hause Ganter Haltestücke GN 612.1 und GN 412.1 als Montagehilfe für Rastbolzen, Rastriegel und Positionierbuchsen (GN 412.2)

Mehr darüber in den **Ganter Neuheiten + Sortimentserweiterungen zum Katalog 14.1** oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

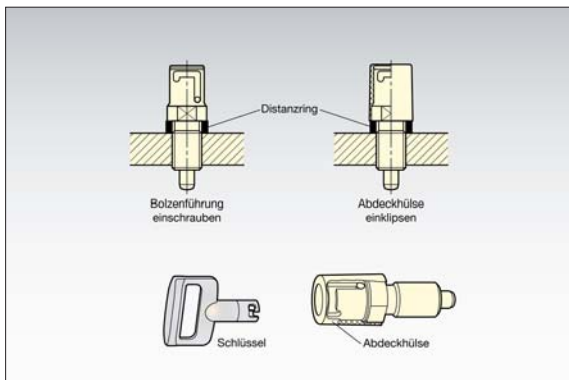
Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Verriegelungsbolzen mit und ohne Sicherheitsausführung



Verriegelungsbolzen mit und ohne Schlüsselbestätigung



Montagehinweise

Neues von Ganter in Furtwangen

Ganter aus Furtwangen bietet jetzt auch Verriegelungsbolzen mit und ohne Sicherheitsvariante an.

Es stehen zwei Ausführungen zur Verfügung, die mit und ohne Schlüsselbetätigung geliefert werden können.

Bei dem Verriegelungsbolzen GN816 ist im unbetätigten Zustand der Raststift vorstehend. Zum Einziehen wird er gegen die Federkraft bewegt und in der Endstellung durch Drehen um 90° gehalten.

Bei dem Verriegelungsbolzen GN816.1 ist im unbetätigten Zustand der Raststift eingezogen. Zum Herausfahren wird er ebenfalls gegen die Federkraft bewegt und in der Endstellung durch Drehen um 90° gehalten.

Eine entsprechende Form der Führungskurve sichert bei beiden Ausführungen den Raststift gegen ein unbeabsichtigtes Zurückstellen.

Die Führung (Gewindeteil) der Verriegelungsbolzen besteht aus verzinktem, blau passiviertem Stahl. Der Raststift und die Druckfeder sind aus nichtrostendem Edelstahl. Der matt schwarze Knopf und die Abdeckhülse sind aus Kunststoff (Thermoplast -Polyamid PA) und nicht demontierbar.

Bei den Verriegelungsbolzen in Sicherheitsausführung ist zum Bewegen des Raststiftes ein Schlüssel (GN816-10 bzw. GN816.1-10) erforderlich. Zusätzlich erschwert eine Abdeckhülse ein unbefugtes Heraus-schrauben des Verriegelungsbolzens. Außerdem vermeidet die Abdeckhülse eine Funktionsstörung durch Verschmutzung.

Mehr darüber in den **Ganter Neuheiten + Sortimentserweiterungen zum Katalog 14.1** oder im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

