



1.3 Handkurbeln



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

1.6

1.7

1.8

1.9

—C

1.3 Handkurbeln



GN 570
Handkurbeln
Kunststoff

→ Seite 164



DIN 468
Handkurbeln
Gusseisen

→ Seite 172




GN 10
Kugelkurbeln
Stahl

→ Seite 180



GN 570.1
Handkurbeln
Kunststoff

→ Seite 164



DIN 469
Handkurbeln
Gusseisen

→ Seite 173



GN 558
Schaltkurbeln
Gusseisen

→ Seite 181



GN 570.2
Handkurbeln
Kunststoff

→ Seite 166



GN 471.3
Umleggriff-
Handkurbeln
Aluminium

→ Seite 174



GN 570.3
Umleggriff-
Handkurbeln
Kunststoff

→ Seite 167



GN 472.3
Umleggriff-
Handkurbeln
Aluminium

→ Seite 175




GN 670
Handkurbeln
Kunststoff

→ Seite 168



GN 369
Gerätehandkurbeln
Stahl

→ Seite 176



GN 471
Handkurbeln
Aluminium

→ Seite 170



GN 510
Handkurbeln
Kunststoff

→ Seite 177



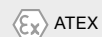
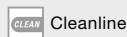
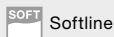
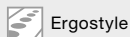
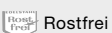
GN 471.1
Handkurbeln
Zink-Druckguss

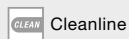
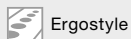
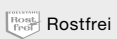
→ Seite 170

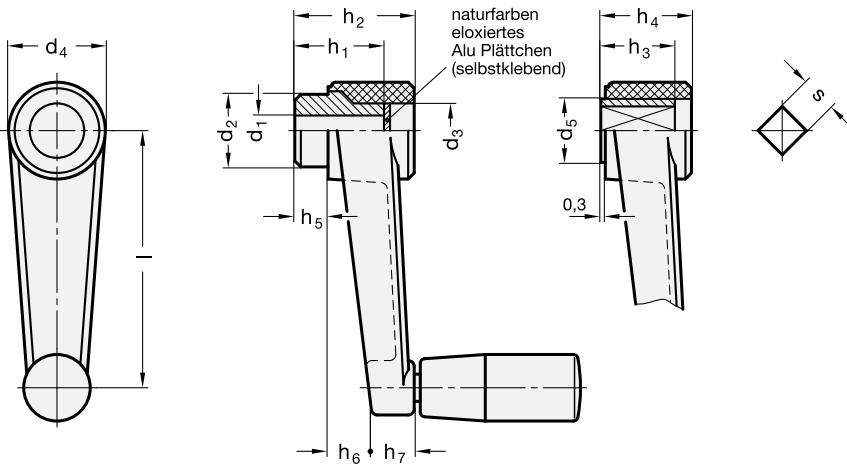


GN 112.1
Zustellkurbeln
Zink-Druckguss

→ Seite 178







ELESA Original design MT.

Länge l	d ₁ H7 Bohrung GN 570	s H9 Vierkant GN 570.1	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₅	h ₆	h ₇	Ø Zylinder- griff	
50	B 6	-	V 6	16	13	23	28	31	10	10	11	14
64	B 8	B 10	V 8	18	16	27	29	33	10	10	13	18
80	B 10	-	V 10	22	17	30	32	36	10	13	13	21
100	B 12	-	V 12	24	21	34	37	40	10	15	16	23
130	B 14	-	V 14	28	25	40	44	49	14	20	16	26
160	B 16	-	V 17	34	27	45	49	55	15	23	18	28
210	S 12*	-	-	40	31	50	53	60	15	26	20	28

* Sackloch (Vorbohrung)

Ausführung

- Kurbelkörper
Kunststoff
Thermoplast (Polyamid PA)
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 90 °C
- schwarz, matt
- Nabenbuchse
Stahl, brüniert
- Gewindebuchse zur
Aufnahme des Zylindergriffes
Messing
- **GN 570**
lange Nabe, Bohrung d₁ H7
- **GN 570.1**
kurze Nabe, Vierkant s H9
- Drehbare Zylindergriffe GN 598
Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- Festigkeitswerte → Seite 1269
- RoHS-konform

Hinweis

Die vorstehende Stahlbuchse der Handkurbeln GN 570 / GN 570.1 ermöglicht die Befestigung mit Querstift oder Druckschraube. Auch eine einwandfreie Verbindung von Kurbel / Welle mit Quernut / Mitnehmerstift ist möglich.

siehe auch...

- Handkurbeln GN 471 (Aluminium) → Seite 170
- Handkurbeln GN 471.1 (Zink-Druckguss) → Seite 170
- Handkurbeln GN 670 (Kunststoff) → Seite 168

Handkurbel mit Bohrung

GN 570-64-B8

1	Länge l
2	d ₁

Handkurbel mit Vierkant

GN 570.1-100-V12

1	Länge l
2	s



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

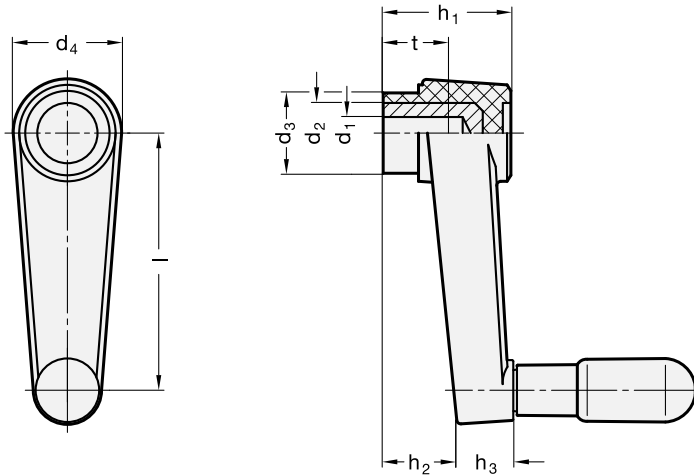
1.6

1.7

1.8

1.9





ELESA Original design MT-AT

Länge l	d ₁ H9 Bohrung	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	t min.	Ø Zylindergriff
50	B 6	15	18	23	30	20,5	9	16	14
64	B 8	15	20	27	32	18,5	13,5	18	16
80	B 10	18	23,5	30	36	23,5	14	23	18
100	B 12	18	24	34	40	24,5	14,5	22	22
130	B 14	26	34	40	49	34	15,5	28	22
160	B 16	26	34	45	55	38	17,5	28	24

Ausführung

- Kurbelkörper Kunststoff
 - glasfaserverstärkt
 - temperaturbeständig bis 90 °C
 - schwarz, matt
- Nabenbuchse Stahl, brüniert
- Drehbare Zylindergriffe Kunststoff, Thermoplast schwarz, matt
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1271
- Festigkeitswerte → Seite 1269
- RoHS-konform

Hinweis

Die Befestigung der Handräder GN 570.2 auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

Durch die kleine, nicht vorstehende Stahlbuchse sind diese Handkurbeln preisgünstiger als GN 570.

siehe auch...

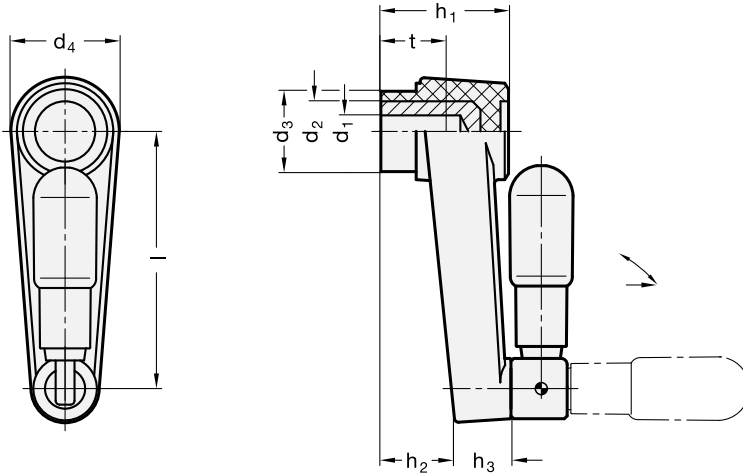
- Handkurbeln GN 471 (Aluminium) → Seite 170
- Handkurbeln GN 471.1 (Zink-Druckguss) → Seite 170
- Handkurbeln GN 570 (Kunststoff, vorstehende Buchse) → Seite 164

Bestellbeispiel

GN 570.2-80-B10

1 Länge l

2 d₁



ELESA Original design MT-AT+IR

Länge l	d ₁ H9 Bohrung	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	t min.	Ø Zylindergriff
64	B 8	15	20	27	32	18,5	14	18	16
80	B 10	18	23,5	30	36	23	13,5	23	18
100	B 12	18	24	34	40,5	25	15,5	22	22
130	B 14	26	34	40	49	34	15,5	28	22
160	B 16	26	34	45	55	38	17,5	28	24

Ausführung

- Kurbelkörper
Kunststoff
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 90 °C
- schwarz, matt
- Nabenbuchse
Stahl, brüniert
- Umleggriff
Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
Umlegemechanik
Stahl, brüniert
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1271
- Festigkeitswerte → Seite 1269
- RoHS-konform

Hinweis

Bei Umleggriff-Handkurbeln GN 570.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbstständig wieder ein.

Die Befestigung dieser Handkurbeln auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

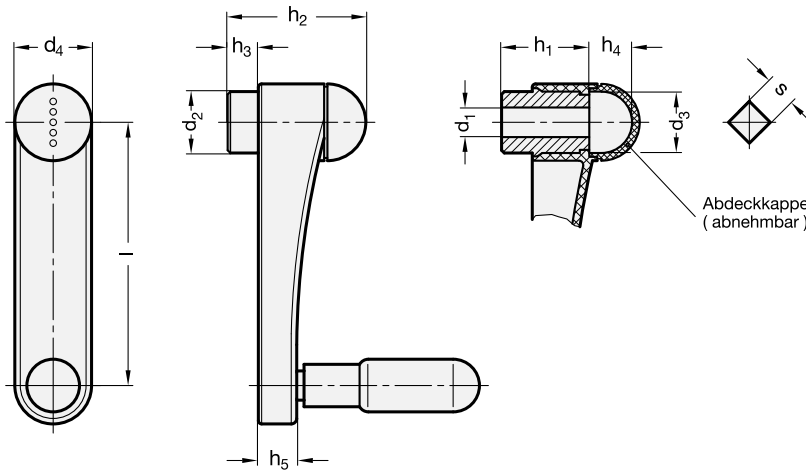
siehe auch...

- Umleggriff-Handkurbeln GN 471.3 (aus Aluminium) → Seite 174
- Umleggriff-Handkurbeln GN 472.3 (aus Aluminium) → Seite 175

Bestellbeispiel	1	Länge l
	2	d ₁

GN 570.3-64-B8

1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
1.6
1.7
1.8
1.9



ELESA Original design EKH.



iF product design award

1 Länge l	2 d ₁ H7 Bohrung	2 s H9 Vierkant	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	Ø Zylindergriff
100	B 12	V 12	24	23,5	30	33	52,5	10	17	16	22
125	B 14	V 14	28	26,5	35	40	62	14	18	18,5	24

Ausführung

- Kurbelkörper
Kunststoff
Thermoplast (Polyamid PA)
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 80 °C
- schwarzgrau, matt
ähnlich RAL 7021
- Nabenbuchse
Stahl, brüniert
- Gewindebuchse zur Aufnahme des Zylindergriffes
Messing
- Drehbare Zylindergriffe
Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
- Farbe der Abdeckkappe (matt):
 - **DSG** schwarzgrau, RAL 7021
 - **DOR** orange, RAL 2004
 - **DGR** grau, RAL 7035
 - **DGB** gelb, RAL 1021
 - **DBL** blau, RAL 5024
 - **DRT** rot, RAL 3000

- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- Vierkant DIN 79 → Seite 1256
- Festigkeitswerte → Seite 1269

Hinweis

Das Design der Handkurbeln GN 670 ist auf die Produktfamilie Ergostyle® abgestimmt.

Die vorstehende Stahlbuchse ermöglicht die Befestigung mit Querstift oder Druckschraube. Auch eine einwandfreie Verbindung von Kurbel / Welle über Quernut / Mitnehmerstift ist möglich.

siehe auch...

- Produktfamilie Ergostyle® → Seite 12

Bestellbeispiel

GN670-100-B12-DOR

1	Länge l
2	d ₁ (s)
3	Farbe der Abdeckkappe



1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

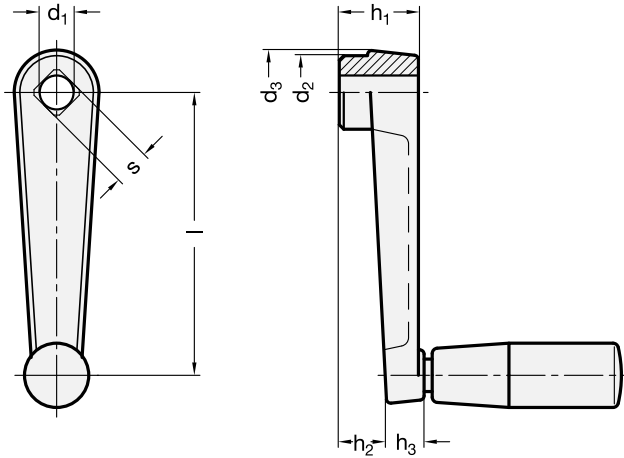
1.6

1.7

1.8

1.9

—C



Länge l	1 d₁ H7 Bohrung GN 471		2 s H11 Vierkant GN 471		d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Ø Zylindergriff GN 598
	GN 471	GN 471.1	GN 471	GN 471.1						
50	-	B 8	-	V 8	16	18	18	10	10	14
64	-	B 10	-	V 10	19	22	20	11	12	18
80	B 10	B 10	V 10	V 10	23	26	24	14	14	21
100	B 12	B 12	V 12	V 12	27	30	28	17	15	23
125	B 14	-	V 14	-	32	35	34	22	18	26
160	B 17	-	V 17	-	35	39	38	26	18	26

Ausführung

- Kurbelkörper
 - **GN 471:** Aluminium
 - **GN 471.1:** Zink-Druckguss
 - kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
 - Planseite der Nabe bearbeitet
- Drehbare Zylindergriffe GN 598
Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
- Vierkant DIN 79 → Seite 1256
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

- siehe auch...
- Handkurbeln GN 570 / GN 570.1 (aus Kunststoff) → Seite 164

Aluminium-Handkurbel GN 471-80-B10	1	Länge l
	2	d ₁ (s)

Zink-Druckguss-Handkurbel GN 471.1-50-V8	1	Länge l
	2	s (d ₁)



Handkurbeln
GN 471 → Seite 170
GN 472.3 → Seite 175

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

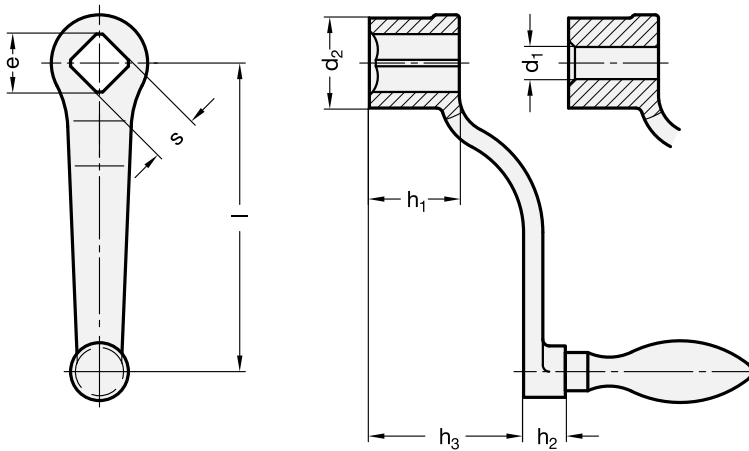
1.6

1.7

1.8

1.9





3 Form

- F mit festem Griff
- D mit drehbarem Griff

1

2

2

Länge l	s H11 Vierkant		e min. (Spalte 1)	d ₁ H7 Bohrung	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	Ø Ballgriff
63	V 10	-	13,1	B 6	20	20	11	32	16
80	V 10	V 12	13,1	B 8	24	24	13	38	18
100	V 12	V 14	16,1	B 10	28	28	13	48	20
125	V 14	V 17	18,1	B 10	34	34	14	55	22
160	V 17	V 19	22,2	B 14	38	38	14	65	25
200	V 19	V 22	25,2	B 17	44	44	21	78	28
250	V 22	V 24	28,2	B 17	48	48	21	90	32
315	V 24	V 27	32,2	B 20	54	54	26	105	36

Ausführung

- Kurbelkörper
Gusseisen (GGG)
- kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
- Nabe bearbeitet
- Feste Ballengriffe DIN 39
Stahl verzinkt, blau passiviert
- Drehbare Ballengriffe DIN 98
Stahl verzinkt, blau passiviert
- Vierkant DIN 79 → Seite 1256
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

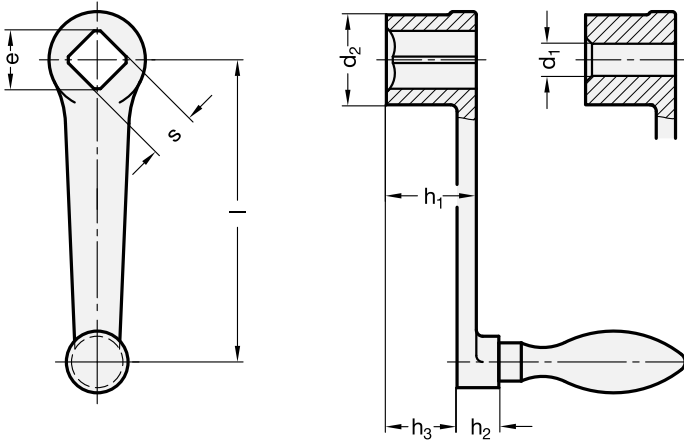
Hinweis

Die Nabenbohrungen d₁ H7 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen.

Bestellbeispiel

DIN 468-100-V14-F

- 1** Länge l
- 2** s (d₁)
- 3** Form



3 Form

- F mit festem Griff
- D mit drehbarem Griff

1 Länge l	2 s H11 Vierkant		e min. (Spalte 1)	2 d ₁ H7 Bohrung	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	Ø Ballengriff
63	V 10	-	13,1	B 6	20	20	11	15	16
80	V 10	V 12	13,1	B 8	24	24	13	18	18
100	V 12	V 14	16,1	B 10	28	28	13	21	20
125	V 14	V 17	18,1	B 10	34	34	14	26	22
160	V 17	V 19	22,2	B 14	38	38	14	29	25
200	V 19	V 22	25,2	B 17	44	44	21	34	28
250	V 22	V 24	28,2	B 17	48	48	21	36	32

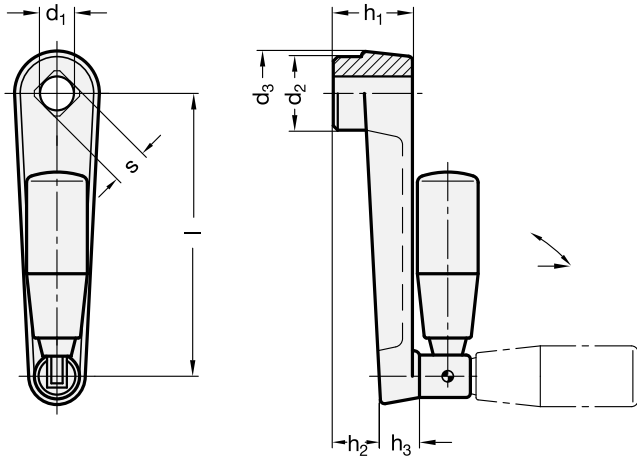
Ausführung

- Kurbelkörper
Gusseisen (GGG)
- kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
- Nabe bearbeitet
- Feste Ballengriffe DIN 39
Stahl verzinkt, blau passiviert
- Drehbare Ballengriffe DIN 98
Stahl verzinkt, blau passiviert
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 1
→ Seite 1254
- Vierkant DIN 79 → Seite 1256
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

Die Nabenbohrungen d₁ H7 sind auf dem amtlichen Normblatt nicht vorgesehen.

Bestellbeispiel DIN 469-125-V17-D	1 Länge l
	2 s (d ₁)
	3 Form



¹ Länge l	² d ₁ H7 Bohrung	² s H11 Vierkant	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Ø Umleggriff GN 598.3
100	B 12	V 12	27	30	28	17	13	23
125	B 14	V 14	32	35	34	22	14	23
160	B 17	V 17	35	39	38	26	14	26

Ausführung

- Kurbelkörper Aluminium
 - kunststoffbeschichtet schwarz, strukturmatt
 - Planseite der Nabe bearbeitet
- Umleggriffe GN 598.3
 - Kunststoff, Duroplast schwarz, glänzend
 - Umlegemechanik Stahl, brüniert

- Vierkant DIN 79 → Seite 1256
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

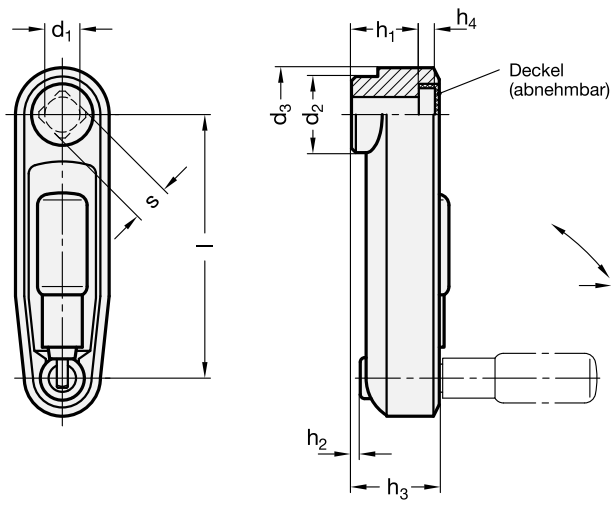
Hinweis

Bei Umleggriff-Handkurbeln GN 471.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbsttätig wieder ein.

Bestellbeispiel GN 471.3-125-V14	¹	Länge l
	²	s (d ₁)



Länge l	¹ d ₁ H7 Bohrung	² s H11 Vierkant	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂ ≈	h ₃	h ₄	Ø Umleggriff GN 798.3
80	B 10	V 10	23	29	20	3	26	4,3	16
100	B 12	V 12	26	34	24	4,5	30	4,2	18
125	B 14	V 14	28	36	31	9	37	4,2	24

Ausführung

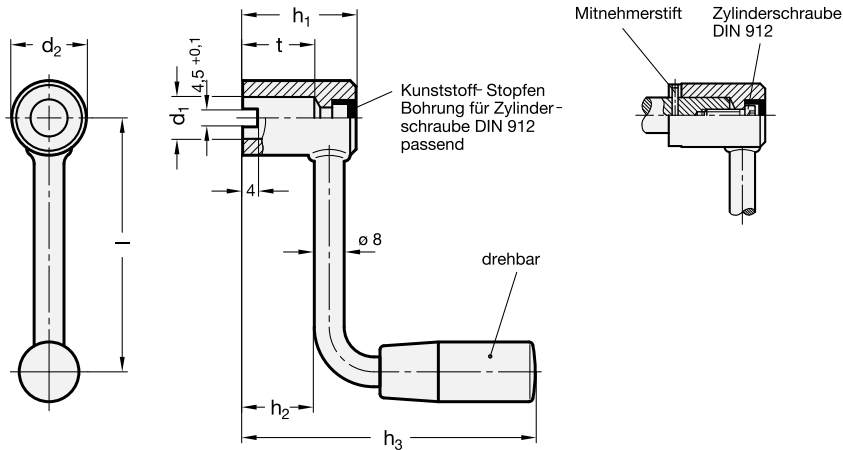
- Kurbelkörper
Aluminium
- kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
- Planseite der Nabe bearbeitet
- Deckel
Kunststoff
hellgrau
- Umleggriffe GN 798.3
- Kunststoff, Thermoplast
schwarz, glänzend
- Umlegemechanik
Stahl, brüniert
- Vierkant DIN 79 → Seite 1256
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

Bei Umleggriff-Handkurbeln GN 472.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.
Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.
Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbsttätig wieder ein.

Bestellbeispiel	¹ Länge l
	² s (d ₁)
GN 472.3-100-V12	

1.1
1.2
1.3
1.4
1.5
1.6
1.7
1.8
1.9



3 Form

- A ohne Quernut
N mit Quernut

1

2

Länge l	d ₁ H9 Bohrung	d ₂	h ₁	h ₂ ≈	h ₃ ≈	t +0,5	Ø Zylindergriff	Zylinderschraube DIN 912
63	B 10	18	28	18	74	18	18	M5
80	B 10	18	28	18	74	18	18	M5
100	B 12	20	30	20	88	20	21	M6
125	B 12	20	30	20	88	20	21	M6

Ausführung

- Stahl
 - gestraht und vernickelt
 - Kurbelarm stumpf aufgeschweißt
- Kunststoff-Stopfen schwarz
- Drehbare Zylindergriffe GN 598 Kunststoff, Duroplast schwarz, glänzend
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1257
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

Gerätekrabeln GN 369 sind sehr preisgünstige Krabeln für kleinere Drehmomente.

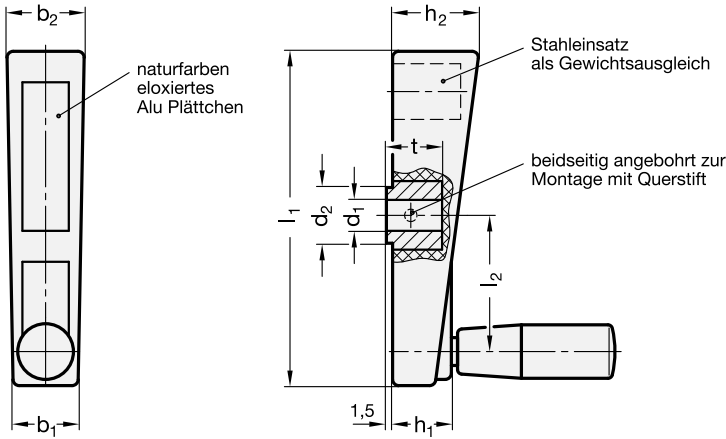
Die Quernut erlaubt eine einfache Verbindung von Kurbel und Welle über einen Mitnehmerstift. Soll die Kurbel nicht abgezogen werden, so kann sie (nach Entfernen des Kunststoff-Stopfens) durch eine Innensechskantschraube DIN 912 axial gehalten werden.

Durch das werkzeug- und formenunabhängige Fertigungsverfahren dieser Krabeln sind Sonderausführungen verhältnismäßig leicht und kostengünstig zu realisieren.

Bestellbeispiel

GN369-80-B10-N

- 1 Länge l
2 d₁
3 Form



ELESA Original design ME.

l_1	d_1 H7 Bohrung	d_2	b_1	b_2	h_1	h_2	l_2	t min.	\varnothing Zylindergriff
65	B 8	13	19	22	18	23	23	13	18
80	B 10	14	20	24	20	26	30	16	18
95	B 10	14	22	26	22	29	36	19	21
110	B 12	18	22	28	24	34	44	18	23
140	B 12	18	24	30	26	37	57	18	26

Ausführung

- Kurbelkörper Kunststoff Duroplast (PF) - verstärkt - temperaturbeständig bis 110 °C - schwarz, glänzend
- Nabenbuchse Stahl, brüniert
- Gewindebuchse zur Aufnahme des Zylindergriffes Messing
- Drehbare Zylindergriffe GN 598 Kunststoff, Duroplast schwarz, glänzend
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

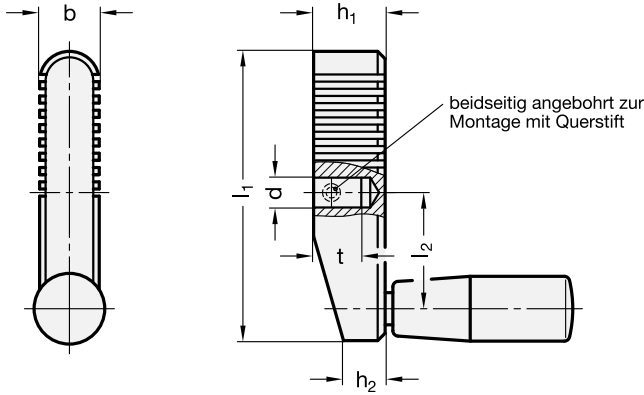
Die Handkurbeln GN 510 ermöglichen ein präzises Zustellen. Sie werden durch einen Querstift mit der Welle verbunden. Zur einfacheren Montage sind beidseitig Zentrierbohrungen vorhanden.

siehe auch...

- *Zustellkurbeln GN 112.1 (Zink-Druckguss) → Seite 178*
- *Kugelkurbeln GN 10 (Stahl, gedreht) → Seite 180*

Bestellbeispiel	1	l_1
	2	d_1

GN 510-80-B10



1

2

l_1	d H7 Sackloch		b	h_1	h_2	l_2	t min.	\varnothing Zylindergriff
70	S 8	-	17	19	11,5	26,5	12	18
80	S 8	-	18	21	12,5	31	12	21
90	S 10	-	19	23	13,5	35,5	15	21
100	S 10	S 12	20	25	14	40	17	23

Ausführung

- Kurbelkörper
Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
- Drehbare Zylindergriffe GN 598
Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

Zustellkurbeln GN 112.1 ermöglichen ein präzises Zustellen.

Sie werden durch einen Querstift mit der Welle verbunden. Zur einfacheren Montage sind beidseitig Zentrierbohrungen vorhanden.

siehe auch...

- Handkurbeln GN 510 (Kunststoff) → Seite 177
- Kugelkurbeln GN 10 (Stahl, gedreht) → Seite 180

Bestellbeispiel

GN 112.1-90-S10

1 l_1

2 d



Zustellkurbeln GN 112.1 → Seite 178
Handkurbeln GN 510 → Seite 177

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

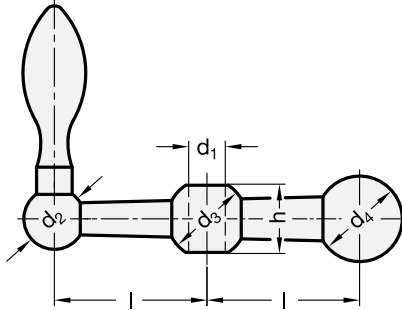
1.6

1.7

1.8

1.9





3 Form
F mit festem Griff

1

2

Nr.	d ₁ H7 Bohrung	d ₂	d ₃	d ₄	h	l	Ø Ballengriff
100	B 7	13	16	18	13	25	10
101	B 8	15	19	20	17	28	13
102	B 8	16	20	22	17	34	14
103	B 10	18	23	25	19,5	41	16
104	B 12	20	26	28	21,5	50	18

Ausführung

- Stahl
 - gedreht
 - verzinkt, blau passiviert
- Feste Ballengriffe DIN 39
 - Stahl verzinkt, blau passiviert
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

Die Kugelkurbeln GN 10 ermöglichen ein präzises Zustellen.
Alternativen in modernem Design sind Handkurbeln GN 510 und Zustellkurbeln GN 112.1.

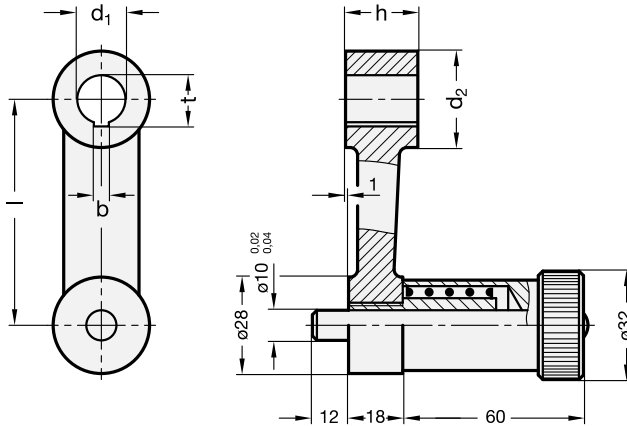
siehe auch...

- Handkurbeln GN 510 (Kunststoff) → Seite 177
- Zustellkurbeln GN 112.1 (Zink-Druckguss) → Seite 178

Bestellbeispiel

GN 10-104-B12-F

1 Nr.
2 d₁
3 Form



2 Bohrung

- B** ohne Nabennut
K mit Nabennut

1

3

Länge l	d ₁ H7 Bohrung	d ₂	h	b P9	t
75	16	32	24	5	17,3
90	18	34	26	6	19,7
110	20	36	30	6	21,7
135	22	42	32	6	23,7
165	24	44	36	8	25,7

Ausführung

- Kurbelkörper
Gusseisen (GGG)
- Nabe bearbeitet, Gussgrat
- sauber geschliffen, gestrahlt
- Kurbelgriff
Stahl, brüniert
- Schaltstift
Stahl, gehärtet
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 2
→ Seite 1255
- ISO-Passungen → Seite 1263
- RoHS-konform

Hinweis

Die Schaltkurbeln GN 558 dienen zum Feststellen von Schaltwellen.
 Weitere Normelemente zum Feststellen von Wellen:

siehe auch...

- Rastscheiben GN 187.4 → Seite 672
- Arretierelemente GN 200 → Seite 458
- Rasthebel GN 215 → Seite 464
- Verstellknopf GN 700 → Seite 462

Bestellbeispiel

GN 558-75-K16

1	Länge l
2	Bohrung
3	d ₁