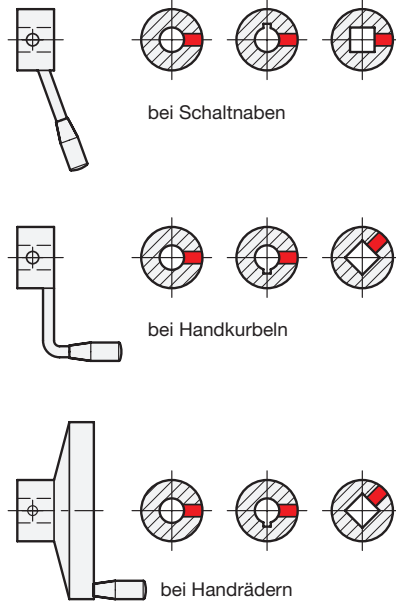


Positionierung der Querbohrung radial und in Bezug auf Nabennut / Vierkant:



d ₁ H7 / s H11		d ₂ H11	d ₃	Länge l –0,1 Standardausführung	Länge l –0,1 Handräder DIN 950 / GN 949 bis Ø 250
6	7	2,5	M 3	4,5	–
8	9	3	M 5	5,5	4,5
10	11	3	M 5	5,5	4,5
12	13	4	M 6	6,5	5,5
14	15	4	M 6	6,5	5,5
16	17	5	M 6	8	7
18	19	5	M 6	8	7
20	21	5	M 6	8	7
22	23	6	M 6	10	9
24	25	6	M 6	10	9
26	27	6	M 6	10	9

Hinweis

Die Verbindung zwischen Bedienelement und Welle erfolgt vielfach durch Querstift oder Druckschraube.

Die damit verbundenen Montagekosten sind für den Anwender recht hoch, da in der Standardausführung Bedienelemente in der Regel keine Querbohrung haben.

Bei Ausführung der Querbohrungen nach GN 110 können diese nicht nur preisgünstig gefertigt und geliefert werden, sondern es entfallen auch aufwändige Konstruktionszeichnungen. Allerdings lässt die Form (Geometrie) einiger Bedienelemente die Anwendung dieser Norm nicht zu.

Die radiale Positionierung der Querbohrungen ist nur für die oben angegebenen drei Produktgruppen festgelegt, für alle anderen Bedienteile und auch die Kreuzgelenke in Produktgruppe 2.7 ist sie beliebig.

Die Stiftbohrung d₂ H11 ist für die Verwendung von Spiralspannstiften vorgesehen.

Bestellbeispiel
GN 110-QE

1 Handrad DIN 950-GG-160-B14-A mit Querbohrung GN 110-QE

