

Pressemappe



Inhaltsverzeichnis

	Nr.
Preisgünstiger Rastriegel mit nano® -Beschichtung.....	10/2011
Miniraster für dünnwandige Bleche	09/2011
TÜV-Siegel für besten Service	08/2011
Bügelgriffe für die 19“ - Technik	07/2011
Normelemente in ESD-Ausführung verhindern Produktschäden	06/2011
Verschluss-Spanner mit Sicherheitsverriegelung	05/2011
Die Bewegung des Raststiftes ist nur durch den roten Sicherheits-Druckknopf möglich	04/2011
Federriegel zum Anschrauben und Anschweißen	03/2011
Noch besser noch umfangreicher, der neue Katalog 15.0	02/2011
Bediengriffe aus Edelstahl für ein Umfeld mit hygienischen Anforderungen	01/2011
Rohre einfach und schnell zu Funktionssysteme zusammenfügen	08/2010
Klemmhalter, vielseitig einsetzbare Verbindungselemente	05/2010
Magnete für eine verschleißfreie Fixierung	03/2010
Handräder in einzigartigem Design	02/2010

weitere Presseberichte finden Sie unter:

www.ganter-griff.de

Preisgünstiger Rastriegel mit nano[®]-Beschichtung.



Rastriegel GN 612.8



Haltestücke

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der Rastbolzen um preisgünstige „**korrosionsgeschützte Rastriegel**“ erweitert.

Die Rastriegel GN612.8 können eingesetzt werden, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Eine Rastkerbe ermöglicht eine sichere Positionierung und der angebrachte Sechskant ermöglicht eine optimierte Montage.

Sie haben einen matt schwarzen Riegel aus Kunststoff und sind nicht demontierbar. Der Raststift ist aus Stahl, verzinkt und blau passiviert.

Die anthrazitfarbene Führung dieser Rastriegel besteht aus Zink-Druckguss und ist ZNDG Pass. nano[®] beschichtet.

Trotzdem handelt es sich hierbei um eine sehr preisgünstige Verriegelungs-Alternative.

Die Rastriegel gibt es mit und ohne Kontermutter.

Als Montagehilfe hat Ganter die Haltestücke GN612.1 und GN412.1 im Programm. Die Haltestücke GN412.1 können auch Positionierbuchsen zur Positionierung des Rastriegels aufnehmen.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Miniraster aus Stahl oder Edelstahl für dünnwandige Bleche



Miniraster GN 822.1 (hinten)
Miniraster GN 822 (vorn)

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der Rastbolzen um weitere „**Miniraster**“ erweitert.

Generell zeichnen sich Miniraster durch kleinste Baumaße aus. Sie werden besonders bei dünnwandigen Blechen eingesetzt.

Es stehen Ausführungen aus verzinktem, blau chromatiertem Stahl und aus Edelstahl zur Verfügung. Der Raststift und die Druckfeder sind aus nichtrostendem Edelstahl. Der nicht demonstrierbare Knopf ist aus schwarzem, mattem Kunststoff.

Mit Hilfe der Rändelung des Knopfes oder des Sechskants werden die Miniraster eingeschraubt.

Die Miniraster GN 822.1 haben einen permanent freiliegenden Sechskant. Somit kann diese Version mit einem Gabelschlüssel fixiert werden.

Alle Miniraster (GN 822 und GN 822.1) gibt es mit und ohne Rastsperrung. Die Ausführung mit Rastsperrung wird dann eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf. Eine Rastkerbe verhindert, dass sich der ausgerastete Knopf versehentlich oder durch Erschütterungen zurückgedreht.

Mit Distanzringen aus nichtrostendem Stahl (GN 609) und Edelstahl (GN 609.5) kann die Gewindelänge der Miniraster an die Wandstärke des jeweiligen Anwendungsfalles angepasst werden.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

TÜV-Siegel für besten Service



Neues von Ganter in Furtwangen

Die Kunden von Otto Ganter sprechen erneut eine deutliche Sprache und vergeben die Traumnote 1,74 für Servicequalität und Kundenservice!

Zum dritten Mal in Folge hat die Otto Ganter GmbH & Co. KG ihre Servicequalität und Kundenzufriedenheit freiwillig durch den TÜV-Saarland überprüfen lassen. Und zum dritten Mal haben die Kunden eine Traumnote vergeben. Mit der (Schul-) Note 1,74 wurde die Servicequalität und Kundenzufriedenheit bewertet. Damit konnte das hervorragende Niveau aus dem Jahre 2009 (Note 1,70) stabil gehalten werden.

Hans-Dieter Flesch, Vertriebsleiter vom TÜV-Saarland:

„Mit diesem Ergebnis gehört Ganter-Normelemente zu den besten Industrieunternehmen, denen der TÜV-Saarland das „TÜV Service tested“ Zertifikat verliehen hat.

Um das begehrte TÜV-Zertifikat zu bekommen hat man mehr als 4000 Kunden der Otto Ganter GmbH & Co. KG angeschrieben und gebeten, einen speziell erstellten Fragebogen auszufüllen. Gut 7,5 % der Kunden sorgten mit ihren Rückantworten für die Repräsentativität der Studie.

Die Kunden sind rundum zufrieden. Insgesamt 96,7 % aller Befragten bescheinigen GANTER eine **„sehr gute“** bzw. **„gute“** Gesamtzufriedenheit.

Besonders wichtig sind den Kunden folgende **5 Einzelkriterien**, wobei man bei GANTER besonders stolz auf das Ergebnis der Produktqualität ist.



Produktqualität: 1,36
Termintreue: 1,60
Lieferfähigkeit: 1,72
Liefergeschwindigkeit: 1,69
Langlebigkeit der Produkte 1,57

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Bügelgriffe für die 19" - Technik aus Stahl, Aluminium und Edelstahl



Verschiedene Bügelgriffe für die 19" Technik



Anwendungsbeispiel mit einem Bügelgriff GN 425

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein Produktportfolio um Bügelgriffe für die 19" Technik erweitert.

Das 19" Maßsystem für Einschubgehäuse hat sich heute durchgesetzt. In diesen befinden sich Einschübe mit einer Höhe von 44,45 mm (1 $\frac{1}{2}$ ") oder ein Vielfaches davon.

Dabei haben sich folgende Lochabstände für Bügelgriffe durchgesetzt (HE = Höheneinheit):

- 1HE = 43 mm Lochabstand
- 2HE = 55 mm Lochabstand
- 3HE = 88 mm Lochabstand
- 4HE = 120 mm Lochabstand
- 5HE = 180 mm Lochabstand
- 6HE = 235 mm Lochabstand

Für diese 19" Einschübe bietet Ganter die Bügelgriffe GN 425, GN 425.6, GN 427 und GN 427.5 für die unterschiedlichsten Einsätze an.

Die Bügelgriffe GN 425 bestechen durch ein umfassendes Sortiment. Sie werden in kunststoffbeschichtetem, verchromtem, brüniertem Stahl oder korrosionsbeständigem Edelstahl geliefert.

Für alle Bereiche mit hoher korrosiver bzw. chemischer Beanspruchung (Nassbereiche, Nahrungsmittelindustrie, Medizintechnik, chemische Anlagen) gibt es eine Edelstahl-Version.

Zur einwandfreien Auflage der Griffe, besonders bei großen Anschlussbohrungen, sind Scheiben (bei Edelstahl-Griffen in Edelstahl) beigelegt.

Die Bügelgriffe GN 427 und GN 427.5 werden aus gezogenem Profil hergestellt. Dabei sind die Bügelgriffe GN 427 aus kunststoffbeschichtetem oder eloxiertem Aluminium und die Bügelgriffe GN 427.5 aus Edelstahl. Beide Normen sind für größere Belastungen geeignet.

Durch das Fertigungsverfahren „Biegen“ können Sonderlängen schon bei vergleichsweise geringen Stückzahlen geliefert werden.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Normelemente in ESD-Ausführung verhindern Produktschäden



Gelenkfüße, Bügelgriffe, Rändelschrauben und Rändelmuttern in ESD-Ausführung

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein Produktportfolio um Gelenkfüße, Bügelgriffe, Rändelmuttern und Rändelschrauben in ESD-Ausführung erweitert.

Bei diesen Ausführungen verhindert ein leitfähiger Kunststoff (Spezial-Technopolymer) den Überschlag von statischen Ladungen zwischen Körpern mit unterschiedlichem elektrischem Potenzial. Ursache dieser Potentialdifferenz ist meist eine Aufladung durch Reibungselektrizität (triboelektrischer Effekt) oder Influenz.

Die ESD-Gelenkfüße GN344.2/GN344.7 erreichen durch die Verwendung eines hochwertigen Kunststoffes und einer entsprechenden Formgestaltung (Verrippung) eine hohe statische Belastbarkeit. Sie werden mit verzinkt, blau chromatierten Stahlschrauben (GN344.2) oder mit nichtrostenden Edelstahlschrauben (GN344.7) geliefert. Bis zu einer Temperatur von 100°C ist der Einsatz möglich.

Charakteristisch für die ESD-Rändelmuttern GN590 (mit Messingbuchse) und die ESD-Rändelschrauben GN591 (mit verzinkt, blau chromatierten Gewindestift) ist die grobe, negative Randrierung. Aufgrund ihrer Formgebung und Kunststoffeigenschaften ist eine hohe Stabilität gewährleistet. Sie können bis 130°C eingesetzt werden.

Die ESD-Bügelgriffe GN528 sind ebenfalls aus einem leitfähigen Kunststoff und können bis 150°C eingesetzt werden.

Jedes Normelement hat den Aufdruck ESD und gibt die entsprechende antistatische Eigenschaft nach IEC 61340-5-1 an.

Die neue Linie der antistatischen Elemente von Ganter eignet sich besonders für den Einsatz in Montagelinien für elektronische Bauteile und in speziell ESD-geschützten Bereichen (EPA), wo elektrostatisch empfindliche Bauteile mit geringstem Beschädigungsrisiko gehandhabt werden müssen.



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Verschluss-Spanner mit Sicherheitsverriegelung



Verschluss-Spanner mit
Sicherheits-Verriegelungsmechanik

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der Verschluss-Spanner um „Verschluss-Spanner mit Verriegelung“ erweitert.

Alle Ausführungen sind mit einer Verriegelungsmechanik versehen, die ein unbedachtes oder durch Vibrationen ausgelöstes Öffnen des Spanners ausschließt. Selbstverständlich sind die Verschluss-Spanner so ausgelegt, dass sie mit einer Hand bedienbar sind.

Die Griffe haben eine rote und ölbeständige Kunststoffkappe. Alle beweglichen Teile sind mit einem Spezialfett geschmiert.

Final handelt es sich um die **Verschluss-Spanner GN853**, die aus brüniertem Einsatzstahl C 10 bestehen. Ihr Zuganker ist aus brüniertem Stahl St32.

Ganter liefert folgende Ausführungen:

- Kennziffer 1: ohne Zuganker und Gegenhalter
- Kennziffer 2: mit Zuganker und Gegenhalter

Neben der Stahlausführung gibt es auch eine Edelstahl-Variante. Hier sind alle Blechteile und der Zuganker aus nichtrostendem Edelstahl.

Für sehr hohe Haltekräfte hat Ganter die **Verschluss-Spanner mit Verriegelung GN852.1** im Programm. Sie bestehen aus geschmiedetem Stahl und chemisch geschwärtztem Feinguss. Die Lagerbolzen sind aus gehärtetem und geschliffenem Stahl. Der Gegenhalter gehört hier zum Lieferumfang.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Die Bewegung des Raststiftes ist nur durch Betätigen des roten Sicherheits-Druckknopfes möglich.



Sicherheits-Rastbolzen GN414,
stehend verriegelt und entriegelt

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der Rastbolzen um „Sicherheits-Rastbolzen“ erweitert.

Die Sicherheits-Rastbolzen GN414 können besonders dort eingesetzt werden, wo ein versehentliches und unbedachtes Bewegen des Raststiftes verhindert werden soll.

In der Grundausführung (Form A) ist der Raststift in der unteren, vorstehenden Stellung verriegelt und kann nur mit dem roten Sicherheits-Druckknopf entriegelt werden.

In der Ausführungsvariante Form B ist der Raststift in der oberen, eingezogenen Stellung verriegelt und kann ebenfalls nur durch Betätigen des roten Knopfes entriegelt werden.

Die Ausführung C schließlich verfügt über eine Verriegelung in beiden Endstellungen.

Da die Verriegelungsmechanik bei allen Ausführungen komplett im Bedienknopf eingebaut ist, sind Funktionsstörungen durch Verschmutzung oder Fremdkörper nahezu ausgeschlossen.

Die Sicherheits-Rastbolzen GN414 sind aus brüniertem Stahl mit einem schwarzgrauem Bedienknopf aus Kunststoff, der eine Temperaturbeständigkeit bis 80°C hat. Der Bedienknopf kann nicht demontiert werden. Der Sicherheits-Druckknopf ist aus rotem Kunststoff gefertigt.

Diese Rastbolzen werden ohne oder mit Kontermutter geliefert.

Je nach Einsatzfall (z.B. Wandstärke) kann die Gewindelänge der Sicherheits-Rastbolzen GN414 mit Hilfe von Distanzringen (GN 609) angepasst werden.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Federriegel zum Anschrauben und Anschweißen



Diverse Federriegel zum Anschweißen
und Federriegel mit Anschraubflansch

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio um „Federriegel“ erweitert.

Die Federriegel GN 722 ff. sind für Anwendungen im Stahlbau bzw. in der Schlosserei konzipiert. Hier ist in der Regel eine weniger genaue Positionierung und Arretierung erforderlich. Die Maßtoleranzen sind so gewählt, dass einerseits die Funktionssicherheit auch bei Verschmutzung gewährleistet ist, andererseits günstige Herstellverfahren zum Einsatz kommen.

Sie können im Vorrichtungsbau, in Spannvorrichtungen und Montagevorrichtungen, zur Arretierung, Verriegelung, Komponentenfixierung und Teilesicherung eingesetzt werden.

Diese Ausführungen kommen zum Einsatz, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Eine Rastkerbe bewirkt, dass der Riegel in beiden Stellungen gehalten wird.

Die Führungen der Federriegel GN 722.2 und GN 722.3 bestehen aus verzinktem Stahlguss. Aus optischen Gründen werden sie schwarz struktur beschichtet. Der Riegel und der Bolzen sind aus verzinktem Stahl. Bei der Ausführung GN 722.1 ist die Führung aus brüniertem Stahlguss. Somit ist das Anschweißen problemlos möglich. Ein Vierkant ermöglicht das Anschweißen in jeder gewünschten Lage. Um eine starke Erwärmung und damit eine Veränderung der Federeigenschaften zu vermeiden, empfiehlt sich die Fixierung mit Schweißpunkten.

Ganter liefert Ausführungen zum Anschweißen GN 722.1 und zum Anschrauben GN 722.2 und GN 722.3



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Es gibt Klassiker, die gehören auf jeden Schreibtisch



Noch besser, noch umfangreicher: Der neue Ganter-Katalog.

Generationen von Konstrukteuren haben bereits erfolgreich mit ihm gearbeitet: Der Ganter-Katalog gilt als Klassiker. Er zeigt nicht nur die Vielfalt der Ganter-Normelemente, sondern liefert unzählige Ideen zu konstruktiven Problemlösungen. Getreu dem Motto, dass sich selbst gute Produkte weiter verbessern lassen, ist der Ganter-Katalog ab März 2011 in einer neuen, gedruckten Version zu haben. Nicht nur, dass er mit 1312 Seiten noch umfangreicher ist als bisher und mehrere 10.000 Produktkombinationen aufzeigt – bei der Neuauflage wurde auch die praktische Handhabung optimiert. Jedes Normblatt verfügt wie gewohnt über Maßzeichnungen des jeweiligen Normelementes, neu ist die Ergänzung mit einer veranschaulichenden Produktabbildung. Auch die Logik der Artikelnummern, die sich aus wesentlichen Produktspezifikationen zusammensetzen, ist nun deutlicher dargestellt und anhand von Bestellbeispielen sofort nachvollziehbar.

Wie es sich für einen Klassiker gehört, erscheint der neue Katalog im bewährten Format, ist robust eingebunden und nach der gewohnten Systematik aufgebaut. Kompakt konzipiert, beansprucht der Ganter-Katalog bei der Nutzung nicht mehr Platz als notwendig – und passt leicht zwischen andere Bücher am Arbeitsplatz. Also genau dort, wo er täglich gebraucht wird und sein Nutzwert voll zum Tragen kommt. Kurz: Der Ganter-Katalog darf an keinem Konstruktionsarbeitsplatz und auf keiner Werkbank fehlen, weil er mehr ist als ein simpler Produktkatalog.

Selbstverständlich liefert Ganter die Konstruktionsdaten auch in digitaler Form, offline per DVD oder online via Internet.

Ganter bietet übrigens das wohl breiteste Portfolio an Normelementen aus einer Hand – gerne unterstützt man die Kunden bei der Entwicklung von Sonderlösungen.

www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Bediengriffe aus Edelstahl für ein Umfeld mit hygienischen Anforderungen.



Neue Bediengriffe erweitern das Edelstahl-Programm von Ganter

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio „Bediengriffe“ um einige Edelstahl-Ausführungen erweitert.

Bediengriffe aus Edelstahl eignen sich besonders für aggressive Umgebungen und Außenbereiche. Dafür hat Ganter aus Furtwangen, je nach Anwendungsfall, interessante Ausführungen entwickelt. Diese bestehen aus unterschiedlichen nichtrostenden Edelstählen. Im Normalfall matt gestrahlt oder hochglanz poliert. Flügelmuttern von Ganter gibt es mit Sackloch, mit Gewinde-Sackloch oder mit Gewinde-Durchloch. Alle Flügelschrauben gibt es in diversen Gewindedurchmessern und Gewindelängen.

Die Flügelschrauben GN 433 und Flügelmuttern GN 434 sind aus Edelstahl (Feinguss) 1.4308 gefertigt. Mit ihnen lassen sich vergleichsweise hohe Anzugsmomente erzielen.

Die Edelstahl-Dreikantgriffe GN 5339.5 wurden besonders für Nahrungsmittelmaschinen konzipiert. Mit ihren glatten und geschlossenen Flächen, sowie den Eckenradien entsprechen sie den Anforderungen an eine hygienische Ausführung. Außerdem bestechen diese Griffe, im Original ELESA-Design, durch ihre elegante Form, mit der gleichzeitig ein großes Drehmoment übertragen werden kann. Die Kopf- und Seitenflächen können auch hochglanz poliert geliefert werden.

Die GN 5335 Edelstahl-Sterngriffe gibt es in verschiedenen Ausführungsvarianten. Mit und ohne Bohrung, Gewinde, Passung oder alternativ als Rohteil. Je nach Bedarf. Auch diese Griffe wurden für den Einsatz bei besonderen hygienischen Anforderungen entwickelt. Sie sind aus nichtrostendem Edelstahl 1.4305.

Ebenfalls neu im Programm sind Rändelschrauben GN 535 und Rändelmutter GN 536 aus Edelstahl 1.4301.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Mit Rohr-Klemmverbindern von Ganter, Rohre einfach und schnell zu Funktionssysteme zusammenfügen.



Verschiedene Ausführungen Rohr-Klemmverbinder

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der „Rohr-Klemmverbinder“ optimiert.

Rohr-Klemmverbinder sind Klemmelemente, die sich unter Verwendung von handelsüblichen Rund- oder Vierkantrohren, einfach und schnell zu Funktionssystemen zusammenfügen lassen.

Alle Rohr-Klemmverbinder gibt es in Aluminium. Je nach Variante können sie auch in Edelstahl geliefert werden. Passende Konstruktionsrohre (rund oder Vierkant) gibt es sowohl aus Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Innerhalb der verschiedenen Klemmverbinder, wie z. B. Kreuz-, Kreuzflansch-, Flansch-, Fuß, Fußflansch-, Winkel-, Muffen-, Laschen-, Gelenk-Klemmverbinder, wird zwischen einteiligen und mehrteiligen Ausführungen unterschieden.

Mit den einteilig, geschlitzten Klemmverbindern haben Sie sehr stabile Rohrkonstruktionen. Es können aber nur runde Präzisionsrohre nach DIN 2391, deren Aussendurchmesser innerhalb eines relativ engen Toleranzbereichs liegen, verwendet werden. Ganter empfiehlt hier seine Konstruktionsrohre GN 990.

Die mehrteiligen Klemmverbinder (Halbschalenausführung) stellen keine besonderen Anforderungen an die Rohrtoleranz. Sie können auch mit Vierkantrohren kombiniert werden und lassen sich auch an bereits bestehenden Konstruktionen anbauen.

Die Klemmung der Rohr-Klemmverbinder erfolgt über Zylinderkopfschrauben. Für häufiges Klemmen und Lösen können die Schrauben durch verstellbare Klemmhebel GN 911 ersetzt werden.

Einsteckbuchsen aus Kunststoff und Aluminium, z. B. für Gelenkfüße und Endstopfen ergänzen das Programm.

Mehr darüber im neuen Katalog 15.0 und im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

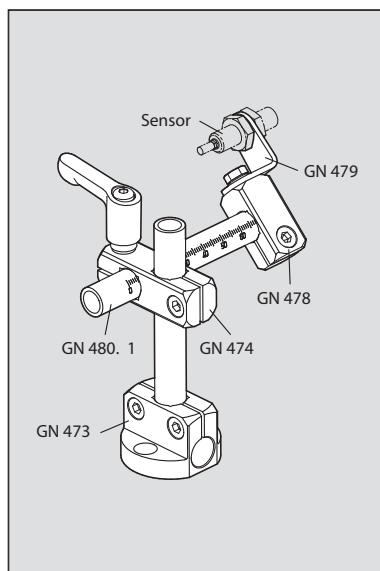
www.ganter-griff.de



Klemmhalter, vielseitig einsetzbare Verbindungselemente



*Klemmhalter, Haltestangen und Halterohre
in verschiedenen Ausführungen*



Anwendungsbeispiel

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio um die neue Produktlinie „Klemmhalter“ erweitert.

Klemmhalter sind vielseitig einsetzbare Verbindungselemente. Sie dienen nicht nur der Positionierung von Sensoren und Reflektoren, sondern sind durch die Vielzahl von Ausführungen und Bohrungsdurchmessern **echte Problemlöser** im Maschinen- und Vorrichtungsbau.

Es handelt sich um Präzisionselemente, die aus hochwertigem Aluminium gefertigt sind. Dies gewährleistet, auch bei starken Vibrationen, eine äußerst hohe Stabilität der Klemmung. Dabei ist diese Klemmung weitgehend unabhängig von Temperatur- und Umwelteinflüssen.

Es werden Ausführungen in matt gleitgeschliffenem oder in schwarz eloxiertem Aluminium angeboten.

Die Klemmschrauben (Zylinderschrauben DIN 912) bestehen aus nichtrostendem Edelstahl. Alternativ können sie durch verstellbare Klemmhebelsets GN511 ersetzt werden, um die Bedienerfreundlichkeit zu erhöhen.

Bei außergewöhnlich hohen Anforderungen an die Stabilität können Vierkantprofile verwendet werden, die einen Formschluss gegen Verdrehen bieten.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Haltemagnete für eine verschleißfreie Fixierung



Magnete für eine verschleißfreie Fixierung

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein umfangreiches Produktprogramm um die Produktlinie „Haltemagnete“ erweitert“. Unterschiedliche Bauformen wie Flachgreifer, Stabgreifer, Knopfmagnete und U-Magnete gehören zu diesem neuen, sehr umfangreichen Sortiment.

Bei allen Bauformen handelt es sich um Magnetsysteme, die auf Grund ihres Aufbaues nur eine Haftebene haben. Die magnetische Energie wird durch Eisenpole direkt auf die Haftfläche konzentriert. Viele Ausführungen haben ein geschirmtes Magnetsystem, sodass es nicht zu einer Aufmagnetisierung der Umgebung kommen kann.

Ganter liefert Haltemagnete in unterschiedlichen Werkstoffen:

- **Hartferrit (HF)** ist ein sehr preisgünstiger Werkstoff und kann maximal bis ca. 200°C eingesetzt werden. Die Haftkraft ist gut, verringert sich jedoch mit zunehmender Temperatur.
- **Aluminium-Nickel-Cobalt (AlNiCo)** ist sehr hart und zäh, lässt sich jedoch nachbearbeiten. Diese Magnete gewährleisten auch bei größeren Temperaturschwankungen ein gleichbleibendes Magnetfeld und sind somit bis zu 450°C einsetzbar.
- **Samarium-Cobalt (SmCo)** hat eine hohe Haftkraft, ist sehr temperaturbeständig (350°C) und kann sozusagen nicht entmagnetisiert werden.
- **Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)** ist der Magnetwerkstoff mit der stärksten Haftkraft und ist fast nicht entmagnetisierbar.

Als Flachgreifer stehen Haltemagnete mit verzinktem oder rot lackiertem Stahlgehäuse, nichtrostendem Edelstahlgehäuse oder mit einer kompletten Gummiummantelung zur Verfügung.

Durch den Gummimantel werden sie vorzugsweise bei empfindlichen Oberflächen eingesetzt. Zusätzlich wird der Reibungskoeffizient erhöht, sodass hohe seitliche Kräfte erzielt werden.



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Sogenannte Stabgreifer mit verzinktem oder rot lackiertem Stahlgehäuse können eingepresst, eingeklebt oder geschumpft werden. Bei der Version GN54.1 sind die Magnet- und Eisen-Pole in Sandwichform angeordnet. Dadurch bieten sie höchste Haftkräfte auch bei kleinen Werkstücken.

Die Knopf- und U-Magnete bestehen aus Aluminium, Nickel, Cobalt, sind rot lackiert und haben eine geteilte Haftfläche. Sie erzielen hohe Haftkräfte auch bei höheren Temperaturen.

Das umfassende Produktprogramm von GANTER bietet u.a. Versionen mit Gewindebuchse, mit Gewindezapfen oder mit Bohrung an.

Ein Großteil der Haltemagnete hat im Lieferzustand ein Eisenblech auf der Haftfläche um eine Entmagnetisierung zu vermeiden.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de.

Einzigartiges Design bei den neuen Handrädern GN 923 und GN 924 von Ganter.



Moderne Handräder sowohl als Scheiben- als auch als Speichenhandrad



reddot design award
winner 2010

Neues von Ganter in Furtwangen

Ganter in Furtwangen stellt seine neuen Handräder GN923... und GN924... vor. Ihre Formgebung entspricht den höchsten Ansprüchen an Qualität und Design, mit dem Ergebnis, dass beide Produktlinien mit dem international anerkannten **red dot design award** prämiert wurden!

Alle Handräder sind aus kunststoffbeschichtetem Aluminium und werden als Speichenhandrad oder als Scheibenhandrad geliefert. Ein abnehmbarer Kunststoffdeckel verdeckt Befestigungselemente wie z.B. Vorlegescheiben, bzw. vor- oder zurückstehende Wellen.

Die Typen GN923 und GN924 gibt es mit oder ohne drehbarem Griff.

Die Typen GN923.3, GN923.7, GN924.3 und GN924.7 werden eingesetzt, wenn der drehbare Griff zeitweilig nicht vorstehen soll.

Bei den Handrädern GN923.3 und GN924.3 ist der Umleggriff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert. Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden. Durch eine Druckfeder wird der Umleggriff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbsttätig wieder ein.

Die Handräder GN923.7 und GN924.7 werden eingesetzt, wenn der Umleggriff in der Bedienstellung nicht arretiert sein darf. Um den Umleggriff in diese Stellung zu bringen muss er zunächst gegen eine Torsionsfeder um 90° geschwenkt werden. Anschließend wird er in axialer Richtung gegen Federkraft in eine Arretierung geschoben. So fixiert und unter Beibehaltung der Axialkraft kann mit dem Umleggriff gekurbelt werden.

Nach dem „Loslassen“ schiebt die Druckfeder den Umleggriff aus der Arretierung heraus, die Torsionsfeder schwenkt ihn wieder zurück.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

