



Pressemappe



Inhaltsverzeichnis

	Nr.
Ganter – Hidden Champion aus dem Schwarzwald	07/2012
Dämpfungselemente aus Naturkautschuk	06/2012
Interessanter Anschlagriegel mit vier Raststellungen	05/2012
Sicherheits-Schaltscharniere mit anspruchsvollem Design und einzigartiger Funktion!	04/2012
Rastbolzen in Stahl und Edelstahl sind für viele Anwendungen geeignet	03/2012
iF-design award für rüttelsichere Dreh-Spannriegel	02/2012
Ein Norm-Pionier feiert Jubiläum: Der Ganter-Katalog ist 100 Jahre alt	01/2012
Preisgünstiger Rastriegel mit nano [®] -Beschichtung.....	10/2011
Miniraster für dünnwandige Bleche	09/2011
Normelemente in ESD-Ausführung verhindern Produktschäden	06/2011
Verschluss-Spanner mit Sicherheitsverriegelung	05/2011

weitere Presseberichte finden Sie unter:

www.ganter-griff.de

Ganter – Hidden Champion aus dem Schwarzwald



Mit über 50.000 sofort lieferbaren Produktvarianten ist Ganter die Nummer 1 der Normelemente-Spezialisten

Griffe, Scharniere, Handräder, Drehknebel, Knöpfe oder Spannvorrichtungen – dies sind Komponenten, die überall benötigt werden, im Maschinenbau ebenso wie im Laborbereich, bei Betriebseinrichtungen oder im Transportation-Sektor. Komponenten, die zum großen Teil aus dem Schwarzwald kommen, direkt aus dem Hochregallager des Marktführers, der Otto Ganter GmbH & Co KG.

1894 als kleine mechanische Werkstätte in Furtwangen gegründet, besann sich Otto Ganter bereits im Jahre 1912 auf die Standardisierung von Bedienelementen – Jahre bevor die Deutsche Industrienorm (DIN) ins Leben gerufen wurde. Eine Idee, die zu einem nachhaltigem Erfolgsmodell aufblühte: Heute ist das in vierter Generation geführte Familienunternehmen weltweit präsent und wächst kontinuierlich. Über 270 Mitarbeiter am Stammsitz entwickeln permanent neue Elemente, produzieren in höchster Qualität und sorgen für den rasanten Versand. 85 Prozent der Bestellungen werden innerhalb von 24 Stunden ausgeliefert – ein Tempo, das Maßstäbe setzt. Und mit über 50.000 verfügbaren Varianten bietet Ganter eine unerreichte Vielfalt an Normelementen.

Auch die so genannte Ganter-Norm hat sich nach ihrer Einführung vor 100 Jahren rasch zu einer festen Größe in den Konstruktionsbüros entwickelt – und mit ihr der Ganter-Katalog. Der dokumentiert sämtliche Teile mit allen Merkmalen, in der aktuellen 15. Auflage umfasst er rund 1300 Seiten. Längst ist der Ganter-Katalog zu einem viel gefragten Handbuch geworden, der Generationen von Entwicklern erfolgreich unterstützte und begleitete. Parallel dazu liegen die Daten natürlich auch in digitaler Form vor und können online in alle gängigen CAD-Programme geladen werden.

Sollte trotz des großen Angebotes ein Normelement fehlen, dann macht man sich bei Ganter daran, diese Lücke schnell und kundenspezifisch zu lösen. Auch das ist eines der Erfolgsmomente, die den Mittelständler Ganter zu einem international erfolgreichen Player macht.



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Dämpfungselemente aus Naturkautschuk



Anschlagpuffer GN 451, GN 452 und GN 453
und Maschinenfüße GN 148 und GN 248

Neues von Ganter aus Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein bestehendes Produktprogramm im Bereich „Elastomer-Dämpfungselemente“ erweitert.

Die bereits **etablierten Gummipuffer** GN 351, GN 352 und GN 353 wurden u.a. um die Shore-Härten 40 und 70 erweitert. Alle marktgängigen Shore-Härten (40, 55 und 70) sind nun standardmäßig ab Lager lieferbar.

Zusätzlich hat Ganter nun auch Edelstahlvarianten im Produktportfolio. Somit gibt es ab sofort die Gummipuffer GN 351 als Edelstahlversionen unter der Norm GN 451. Die Anschlagpuffer GN 352 und GN 353 sind nun ebenfalls als Edelstahlvarianten GN 452 und GN 453 verfügbar.

Die **Maschinenfüße GN 248** erweitern das Programm der Stellfüße. Mit ihnen können schwere Maschinen und Aggregate schwingungs isoliert aufgestellt werden. Durch die Verstellspindel kann die Höhe angepasst werden um z.B. Bodenunebenheiten auszugleichen. Zum Einsatz kommt bei diesen Normelementen ein Naturkautschuk mit einer Gummihärte von 80 Shore. Die Verwendung dieser Stellfüße hat einen positiven Einfluss auf die Lebensdauer der Maschine und trägt auch zur Lärmreduzierung bei. Im Ganter-Normteilekatalog wird u.a. eine Berechnungsmethodik zur Bestimmung des geeigneten Maschinenfußes dargestellt.

Die **äußerst robusten Maschinenfüße GN 148** haben einen speziell geformten Gummikörper und eignen sich daher hervorragend bei Druck- und Zugbelastungen. Optional sind diese Maschinenfüße auch mit Abreißsicherung erhältlich. Sie schützt vor der Zerstörung durch Abreißen bei Überlastung. Angeboten werden diese Normelemente mit Federkennwerten von 43° (weich), 57° (mittel) und 68° (hart) Shore. Die Gummiauflagen GN 148.2 kommen dann zum Einsatz, wenn der Maschinenfuß nicht verschraubt werden soll.

Alle aufgeführten Normelemente sind aus schwingungsdämpfendem Naturkautschuk (NR) gefertigt. Dieser bietet hervorragende Eigenschaften zu Schwingungsdämpfung und zeichnet sich durch höchste Elastizität und Reißfestigkeit aus.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

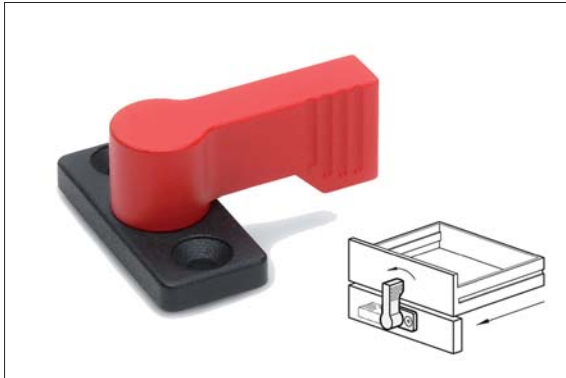
78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

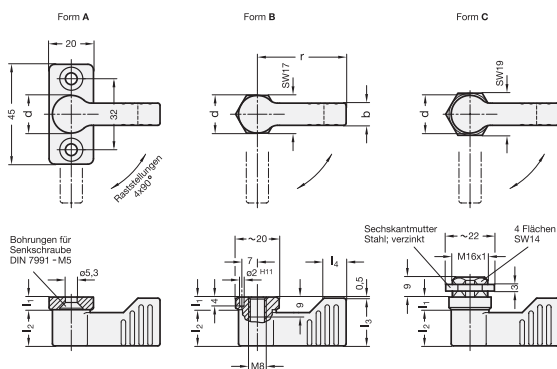
Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Interessanter Anschlagriegel mit vier Raststellungen



Anschlagriegel GN 702 mit Anwendungsbeispiel



Neues von Ganter aus Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein Produktportfolio um die Anschlagriegel GN 702 erweitert. Sie werden u.a. in Feuerwehrfahrzeugen zur Sicherung von Türen und/ oder Schubladen eingesetzt.

Die Anschlagriegel GN 702 gibt es in drei Ausführungen:

Form A: mit Anschraubflansch

Form B: mit Innengewinde

Form C: mit Außengewinde

Bei den Anschlagriegeln GN 702 sind die Riegel außen. Sie haben vier, jeweils um 90° versetzte Raststellungen. Man kann mit ihnen nur verriegeln, jedoch nicht klemmen.

Alle Riegel bestehen aus strukturmatt schwarzen oder roten, kunststoffbeschichteten Zink-Druckguss-Teilen. Die Rastmechanik besteht generell aus Zink-Druckguss und Kunststoff.

Die Anschlagriegel GN 702 mit der Form C haben dieselben Anschlussmaße wie z.B. die Mini-Verriegelungen GN 115.1 von Ganter. Zur Montage ist eine Bohrung in die Anschraubfläche einzubringen. Diese Montagebohrung erfolgt in der Serienfertigung üblicherweise durch Stanzen oder Lasern. Für Kleinserien und Stahlblech bis 2 mm Dicke bietet sich der Blechlocher GN 123 von Ganter an.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Sicherheits-Schaltscharniere mit anspruchsvollem Design und einzigartiger Funktion!



Sicherheits-Schaltscharniere GN 139.1 und Scharniere GN 139.2 mit Zubehör

Neues von Ganter aus Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein Produktportfolio um **Sicherheits-Schaltscharniere GN 139.1** und **Scharniere GN 139.2** erweitert.

Die **Sicherheits-Schaltscharniere GN 139.1** werden zur Überwachung von drehbar gelagerten, öffnenden Schutzeinrichtungen, wie Türen oder Abdeckungen an Maschinen, in Anlagen, in der Automatisierungstechnik oder im Fahrzeugbau eingesetzt. Das Scharnier ist kompakt, zugleich robust und somit für viele Anwendung geradezu prädestiniert!

Als sogenannte Schutzeinrichtung kann das Sicherheits-Schaltscharnier GN 139.1 verhindern, dass gefährliche Situationen entstehen, da die Kontakte ab einem definierten Öffnungswinkel ihren Status ändern. Dieser Schaltpunkt kann entsprechend im Bereich von +4° justiert werden.

Die elektrischen Schaltelemente sind komplett im mechanischen Scharnier integriert und von außen nicht sichtbar. Dadurch können die Scharniere nach IP 67 (Steckerversion) und IP 69K (Kabelversion) eingestuft werden. Zwei Kontaktschalter bieten doppelte Sicherheit! Durch die verdeckte Verschraubung von der Rückseite ist das Scharnier besonders manipulationssicher.

Die **Scharniere GN 139.2** sind baugleich und äußerlich, bis auf den Anschlussstecker, identisch! Somit können sie als Ergänzungsscharniere hervorragend eingesetzt werden. Dabei bleibt die formvollendete Optik erhalten.

Zur Befestigung der Scharniere stehen flache und abgewinkelte Montageplatten zur Verfügung und ermöglichen die Montage von vorne bzw. auch im Türspalt. Langlöcher gestatten den Anbau an Profilsysteme!

Generell ist das Sicherheits-Schaltscharnier GN 139.1 nach vielen internationalen Richtlinien konform. Insbesondere ist es mit dem CE und UL-Zeichen versehen.

Die Kabel GN 330 mit Anschlusskupplung M12 x 1 runden dieses Produktprogramm ab!

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



Rastbolzen in Stahl und Edelstahl sind für viele Anwendungen geeignet.



Rastbolzen GN817, GN817.2, GN817.3 und GN817.4

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das einzigartige Produktportfolio der Rastbolzen um die **Rastbolzen GN817.4** erweitert. Diese haben anstelle des Knopfes einen T-Griff und werden eingesetzt, wenn größere Entriegelungskräfte notwendig sind.

Generell eignen sich Rastbolzen für schnelle und sichere Arretierungen von in sich verschiebbaren Elementen.

Bei allen Varianten der Norm GN 817 sind die Druckfedern und der Sperrmechanismus im Knopf bzw. T-Griff integriert. Dadurch kann keine Verschmutzung eindringen und es ist immer eine einwandfreie Funktion gewährleistet.

Die Ausführungen mit Rastsperre kommen zum Einsatz, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf. Dabei wird der Knopf oder T-Griff nach dem Herausziehen um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

Alle Rastbolzen werden mit und/oder ohne Kontermutter, mit und/oder ohne Rastsperre angeboten. Versionen aus Stahl oder Edelstahl sind obligatorisch.

Für Sonderknöpfe und überall dort, wo der Rastbolzen nicht von Hand betätigt werden kann, bietet Ganter die Rastbolzen GN817 auch mit Gewindezapfen an.

Rastbolzen GN817.2 haben einen längeren Bedienungsknopf.

Um mit Hilfe von Positionierbuchsen DIN 179 preisgünstige Präzisionspositionierungen zu ermöglichen liefert Ganter die **Rastbolzen GN817.3**. Hierbei hängt die Positioniergenauigkeit nicht von der Rastbolzenführung des Bolzens in der Rastmechanik ab, sondern von der Präzision der Positionierbuchse und des Bolzens. Beide Elemente sind gehärtet und geschliffen.



Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

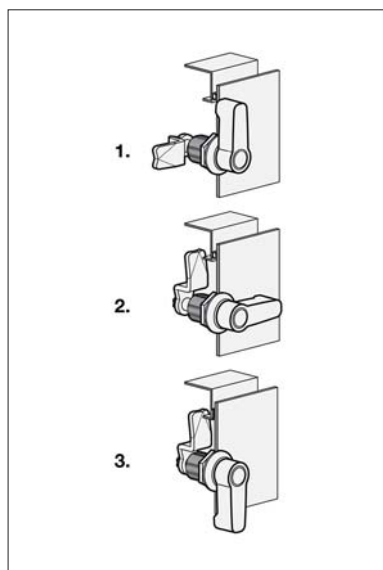
Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Mit dem „iF-design award“ ausgezeichnete Dreh-Spannriegel für rüttelsichere Türverriegelungen von Ganter.



Dreh-Spannriegel GN516 mit Zubehör



Dreh-Spannriegel Montage

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein Produktportfolio um die Dreh-Spannriegel **GN 516** und **GN 516.1** zur Türverriegelung erweitert.

Die Dreh-Spannriegel GN516 und GN516.1 haben eine spezielle Schließmechanik, bei der in der Endstellung eine rüttelsichere Verriegelung erzielt wird.

Schließvorgang (siehe Skizze):

1. Riegel in Ausgangstellung.
2. Eine 90°-Drehung des Bedienteiles / Schlüssels bringt den Riegel in die übliche Schließposition.
3. Mit einer weiteren 90°-Drehung wird ein linearer Hub des Riegels von 6 mm ausgelöst. Damit wird die Türe gegen den Rahmen bzw. eine Dichtung gezogen.

Die Dreh-Spannriegel können mit einem Bedienteil (Rändelgriff, Knebel oder Hebel) oder mit einem Steckschlüssel GN 119.2 (Dreikant, Vierkant und Doppelbart) betätigt werden.

Für die Dreh-Spannriegel GN516 gibt es 22 verschieden gekröpfte Riegel, die stufenweise Riegelabstände von 17 bis 63 mm ermöglichen.

Mittels der Stellschraube M6 lässt sich beim Dreh-Spannriegel GN 516.1 innerhalb der einzelnen Riegelabstände A1...A4 eine Verstellung von 10 mm erzielen. Damit wird ein Klemmbereich von 1 bis 41 mm lückenlos abgedeckt.

Die Dreh-Spannriegel GN516 von Ganter sind 2012 mit dem **iF-design award 2012¹⁾** ausgezeichnet worden.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de



1) Die iF awards werden von unabhängigen Juries aus international angesehenen Designern, Unternehmern und Professoren für innovative Produktgestaltung vergeben.

Ein Jahrhundertwerk- Ein Norm-Pionier feiert Jubiläum: Der Ganter-Katalog ist 100 Jahre alt



100 Jahre Ganterkatalog

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Gedanke liegt nahe, dass das Deutsche Institut für Normung DIN die Mutter aller Standardisierungen ist. Zumindest bei Normelementen wie Griffen, Scharnieren, Handrädern, Drehknebeln, Knöpfen oder Spannvorrichtungen war ein Unternehmer aus dem Schwarzwald schneller. Otto Ganter, der 1894 in Furtwangen eine zunächst kleine mechanische Werkstätte gründete, ließ 1912 den ersten gleichnamigen Katalog für seine Kunden drucken, damals gerade mal 12 Seiten stark.

Auch rückblickend ist die Idee hinter dem Katalog visionär: Ganter erkannte, dass durch Standardisierung von Bedienelementen die Arbeit der Konstrukteure zum einen leichter wird, weil sie nicht bei jeder neuen Maschine das Handrad neu erfinden müssen, sondern sich auf die eigentliche Arbeit konzentrieren können. Zugleich erlaubt die Normierung höhere Stückzahlen der Elemente herzustellen, was Kosten und Lieferzeiten schlagartig reduziert. Und genau dafür war ein Verzeichnis der lieferbaren Bauelemente unverzichtbar.

Die bahnbrechende Geschäftsidee Otto Ganters ist auch heute noch die Basis des weltweit erfolgreichen Familienunternehmens, das inzwischen von der vierten Generation geleitet wird. Inzwischen ist die verfügbare Anzahl an Normelementen auf über 50.000 Modellvarianten angewachsen, eine immense Menge, die quasi keinen Konstrukteurs- oder Kundenwunsch offen lässt. Wenn doch, dann entwickelt Ganter eben schnell ein neues, anforderungsgerechtes Element. Dank eines ausgeklügelten Logistiksystems sind alle Elemente sofort verfügbar: 85 Prozent der Bestellungen werden innerhalb von 24 Stunden ausgeliefert.

Der Katalog indes wurde seit seiner Erstauflage zu einem festen Begriff in der Konstrukteurs-Szene, zu einem Kompendium, wenn es um Normelemente schlechthin geht. Gerade hat Ganter die 15. Auflage auf den Markt gebracht – mit rund 1300 Seiten ist er nicht irgendein Produktverzeichnis, sondern weit mehr. Jedes Element erscheint mit den wichtigsten Maßen, mit Abbildung und einer kurzen Beschreibung, verweist auf Werkstoffe und Montagehinweise. Alle diese Besonderheiten zusammengenommen machen den Ganter-Katalog zu einem Handbuch für Konstrukteure, der auch in den digitalen Zeiten seinen festen Platz am Arbeitsplatz hat und damit alles andere als anachronistisch ist. Logisch aufgebaut, ermöglicht der Katalog die schnelle und sichere Auswahl des passenden Normelements, das natürlich auch als Datensatz auf DVD und online verfügbar ist, natürlich kostenlos und in allen gängigen 2D- sowie 3D-Formaten.

Ein Jahrhundert Ganter-Katalog ist also auch ein Jahrhundert Industriegeschichte und ein Zeugnis für die Innovationskraft mittelständischer Unternehmen – damals wie heute.

PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de



Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Preisgünstiger Rastriegel mit nano[®]-Beschichtung.



Rastriegel GN 612.8



Haltestücke

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der Rastbolzen um preisgünstige „**korrosionsgeschützte Rastriegel**“ erweitert.

Die Rastriegel GN612.8 können eingesetzt werden, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Eine Rastkerbe ermöglicht eine sichere Positionierung und der angebrachte Sechskant ermöglicht eine optimierte Montage.

Sie haben einen matt schwarzen Riegel aus Kunststoff und sind nicht demontierbar. Der Raststift ist aus Stahl, verzinkt und blau passiviert.

Die anthrazitfarbene Führung dieser Rastriegel besteht aus Zink-Druckguss und ist ZNDG Pass. nano[®] beschichtet.

Trotzdem handelt es sich hierbei um eine sehr preisgünstige Verriegelungs-Alternative.

Die Rastriegel gibt es mit und ohne Kontermutter.

Als Montagehilfe hat Ganter die Haltestücke GN612.1 und GN412.1 im Programm. Die Haltestücke GN412.1 können auch Positionierbuchsen zur Positionierung des Rastriegels aufnehmen.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Miniraster aus Stahl oder Edelstahl für dünnwandige Bleche



Miniraster GN822.1 (hinten)
Miniraster GN822 (vorn)

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der Rastbolzen um weitere „**Miniraster**“ erweitert.

Generell zeichnen sich Miniraster durch kleinste Baumaße aus. Sie werden besonders bei dünnwandigen Blechen eingesetzt.

Es stehen Ausführungen aus verzinktem, blau chromatierem Stahl und aus Edelstahl zur Verfügung. Der Raststift und die Druckfeder sind aus nichtrostendem Edelstahl. Der nicht demonstrierbare Knopf ist aus schwarzem, mattem Kunststoff.

Mit Hilfe der Rändelung des Knopfes oder des Sechskants werden die Miniraster eingeschraubt.

Die Miniraster GN822.1 haben einen permanent freiliegenden Sechskant. Somit kann diese Version mit einem Gabelschlüssel fixiert werden.

Alle Miniraster (GN 822 und GN 822.1) gibt es mit und ohne Rastsperrung. Die Ausführung mit Rastsperrung wird dann eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf.

Eine Rastkerbe verhindert, dass sich der ausgerastete Knopf versehentlich oder durch Erschütterungen zurückdreht.

Mit Distanzringen aus Stahl (GN609) und Edelstahl (GN609.5) kann die Gewindelänge der Miniraster an die Wandstärke des jeweiligen Anwendungsfalles angepasst werden.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente in ESD-Ausführung verhindern Produktschäden



Gelenkfüße, Bügelgriffe, Rändelschrauben
und Rändelmuttern in ESD-Ausführung

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat sein Produktportfolio um Gelenkfüße, Bügelgriffe, Rändelmuttern und Rändelschrauben in ESD-Ausführung erweitert.

Bei diesen Ausführungen verhindert ein leitfähiger Kunststoff (Spezial-Technopolymer) den Überslag von statischen Ladungen zwischen Körpern mit unterschiedlichem elektrischem Potenzial. Ursache dieser Potenzialdifferenz ist meist eine Aufladung durch Reibungselektrizität (triboelektrischer Effekt) oder Influenz.

Die ESD-Gelenkfüße GN344.2 / GN344.7 erreichen durch die Verwendung eines hochwertigen Kunststoffes und einer entsprechenden Formgestaltung (Verrippung) eine hohe statische Belastbarkeit. Sie werden mit verzinkt, blau chromatierten Stahlschrauben (GN344.2) oder mit nichtrostenden Edelstahlschrauben (GN344.7) geliefert. Bis zu einer Temperatur von 100°C ist der Einsatz möglich.

Charakteristisch für die ESD-Rändelmuttern GN590 (mit Messingbuchse) und die ESD-Rändelschrauben GN591 (mit verzinkt, blau chromatierten Gewindestift) ist die grobe, negative Randrierung. Aufgrund ihrer Formgebung und Kunststoffeigenschaften ist eine hohe Stabilität gewährleistet. Sie können bis 130°C eingesetzt werden.

Die ESD-Bügelgriffe GN528 sind ebenfalls aus einem leitfähigen Kunststoff und können bis 150°C eingesetzt werden.

Jedes Normelement hat den Aufdruck ESD und gibt die entsprechende antistatische Eigenschaft nach IEC 61340-5-1 an.

Die neue Linie der antistatischen Elemente von Ganter eignet sich besonders für den Einsatz in Montagelinien für elektronische Bauteile und in speziell ESD-geschützten Bereichen (EPA), wo elektrostatisch empfindliche Bauteile mit geringstem Beschädigungsrisiko gehandhabt werden müssen.



PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

Axel Weber

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Verschluss-Spanner mit Sicherheitsverriegelung



Verschluss-Spanner mit
Sicherheits-Verriegelungsmechanik

Neues von Ganter in Furtwangen

Der Normelemente Hersteller Ganter hat das Produktportfolio der Verschluss-Spanner um „Verschluss-Spanner mit Verriegelung“ erweitert.

Alle Ausführungen sind mit einer Verriegelungsmechanik versehen, die ein unbedachtes oder durch Vibrationen ausgelöstes Öffnen des Spanners ausschließt. Selbstverständlich sind die Verschluss-Spanner so ausgelegt, dass sie mit einer Hand bedienbar sind.

Die Griffe haben eine rote und ölbeständige Kunststoffkappe. Alle beweglichen Teile sind mit einem Spezialfett geschmiert.

Final handelt es sich um die **Verschluss-Spanner GN 853**, die aus brüniertem Einsatzstahl C 10 bestehen. Ihr Zuganker ist aus brüniertem Stahl St 32.

Ganter liefert folgende Ausführungen:

- Kennziffer 1: ohne Zuganker und Gegenhalter
- Kennziffer 2: mit Zuganker und Gegenhalter

Neben der Stahlausführung gibt es auch eine Edelstahl-Variante. Hier sind alle Blechteile und der Zuganker aus nichtrostendem Edelstahl.

Für sehr hohe Haltekräfte hat Ganter die **Verschluss-Spanner mit Verriegelung GN 852.1** im Programm. Sie bestehen aus geschmiedetem Stahl und chemisch geschwärtztem Feinguss. Die Lagerbolzen sind aus gehärtetem und geschliffenem Stahl. Der Gegenhalter gehört hier zum Lieferumfang.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

PRESSE-BOX



Ansprechpartner | *Contact*

Axel Weber

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de