



# Pressemappe

---



## Inhaltsverzeichnis

---

	Nr.
Hygienisch weiß GN 341.1 und GN 341.2 .....	11/2014
Linear bewegt .....	10/2014
Einstecken und Anheben - Kugeltragbolzen GN 1130 .....	09/2014
Normelemente aus rostfreien V4A-Edelstählen .....	08/2014
Formvollendete Griffschalen .....	07/2014
Stufenlos hemmen, feststellen und sichern GN 826 .....	06/2014
Die Vielfalt der Linearbeweger.....	05/2014
Besser im Griff GN 5345 .....	04/2014
Neue Produktfamilie - Normelemente für Profilsysteme .....	03/2014
Schlanke Griffe mit Designprädiat GN 423 .....	02/2014
Normteile – außer der Norm .....	01/2014
Ganter – Hidden Champion aus dem Schwarzwald	

Weitere Presseberichte finden Sie unter:

**[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)**

# Normelemente. Ganter.

## Press Release 11.2014



## Hygienisch weiß

**Maschinenfüße aus Edelstahl für Anwendungen mit gehobenen Anforderungen. Ganter bietet die Normelemente GN 341.2 nun auch mit weißer Gummiauflage an.**

In professionellen Anwendungen der Lebensmittelverarbeitung oder -herstellung gelten bekanntlich strenge hygienische Vorschriften, die auch Details wie Scharniere, Handgriffe oder Stellfüße einschließen. Auch für diese speziellen und sensiblen Einsatzszenarien bietet Ganter ein großes Repertoire an passenden Normelementen. Einfache Reinigung, glatte Oberflächen, große Radien und die Vermeidung von Fugen kennzeichnen diese Produktkategorie, darunter die Edelstahl-Hygienefüße GN 341.1.

Diese Aufstellelemente sorgen nicht nur für einen sicheren Stand, sondern erlauben zusätzlich die Justage der aufgestellten Anlagen im Bereich von bis zu 40 mm – wobei eine Verstellhülse das zugehörige Gewinde verdeckt und so problematische Ablagerungen im Gewindegang verhindert. Überhaupt vermeidet die Konstruktion scharfe Kanten oder kleine Radien – was die Reinigung erheblich erleichtert. Auch der Werkstoff Edelstahl mit seiner glatten Oberfläche erleichtert die Desinfektion und erschwert die Ansiedlung von Keimen.

Der abgerundete Teller des Stellfußes verfügt über eine Gummiauflage – sie absorbiert Stöße und verhindert, dass sich unerwünschte Ablagerungen zwischen Stellfußunterseite und der Aufstellfläche ansammeln können. Die robuste Gummischicht ist absolut fest aufvulkanisiert und läuft nahtlos in den massiven Blech-Teller über. Traditionell ist diese Gummiauflage schwarz gefärbt, nun bietet Ganter den Stellfuß zusätzlich als weiße Variante GN 341.2 an – damit gehören Abfärben und unerwünschte Markierungen durch den Stellfuß der Vergangenheit an. Letztlich lassen sich dank der weißen Gummiauflage eventuelle Verunreinigungen oder Ablagerungen leicht erkennen, schließlich visualisiert Weiß nach wie vor Sauberkeit und Reinheit.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

### **Ansprechpartner** Contact

Axel Weber

**Durchwahl** direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

**E-Mail** Email

[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)

### **Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

# Normelemente. Ganter.

## Press Release 10.2014



## Linear bewegt

**Maschinen-Schiebetüren oder Anlagenteile von Sondermaschinen – die oft schwergewichtigen Elemente lassen sich ohne Linearführungen kaum bewegen. Gleich mehrere Bauformen finden sich neu im Ganter-Standardsortiment.**

Zum Auftakt der Technologie-Leitmessen für Maschinenbau und Automatisierungstechnik präsentiert der Normteilespezialist Ganter die neueste Erweiterung seines Produktprogramms - Linearkugellager und Laufrollenführungen sind Elemente, die aus nahezu keiner Applikation des Werkzeugmaschinenbaus und der Handhabungstechnik wegzudenken sind.

Linearkugellager sind analog zu Radial-Kugellagern aufgebaut. Sie haben eine äußere Laufschiene, in der sich eine Läuferleiste, die mittels Wälzlagerkugeln und Käfig auf Abstand und Position gehalten werden, linear bewegt. Je nach Anforderung stehen unterschiedliche Bauformen zur Verfügung, bei denen die Verfahrwege der Läuferleisten innerhalb bzw. teilweise oder komplett außerhalb der Laufschiene liegen. Bei den komplett ausziehbaren „Teleskop“-Linearkugellagern sind dazu zwei Linearkugellager direkt oder mittels Zwischenprofil miteinander verbunden.

Laufrollenführungen werden aus Laufschiene und sich darin bewegenden Rollenläufern aufgebaut. Dabei kann zwischen drei Rollenläufern gewählt werden, die sich bezüglich Befestigung, Material und Abdichtung unterscheiden und im Standard mit drei Laufrollen ausgestattet sind. Die Laufschiene ist als Los- oder Festlagerschiene und in zwei Montagebohrungstypen erhältlich. Hohe Verfahrgeschwindigkeit und exzellente Laufruhe zeichnen die Laufrollenführungen von Ganter aus.

Die Verwendung von hochwertigen Wälzlager- und Vergütungsstählen sowie der Zink-Korrosionsschutz garantieren geringen Verschleiß und eine hohe Lebensdauer.

Sowohl Linearkugellager als auch Laufrollenführungen sind in drei bzw. vier Nenngrößen, in Standardlängen, ab Lager und - auf Wunsch - auch in Sonderlängen lieferbar.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

### **Ansprechpartner** Contact

Axel Weber

**Durchwahl** direct extension  
+ 49 (0) 7723 6507-226

### **E-Mail** Email

[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)

### **Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

# Normelemente. Ganter.

Press Release  
09.2014



## Einstecken und anheben

Die neuen Kugeltragbolzen GN 1130 machen das Handling von Maschinenelementen, Produktionswerkzeugen, schweren Werkstücken und vielen anderen Teilen einfacher, schneller und sicherer.

Einstecken und anheben – so rasch lassen sich schwere Lasten mit den neuen Ganter-Kugeltragbolzen GN 1130 bewegen. Die selbstsichernden Tragbolzen benötigen für ihren Einsatz lediglich eine entsprechend dimensionierte Bohrung im Bauteil oder eine Aufnahmebuchse GN 1132, die zum dauerhaften Verbleib, bei Bedarf auch versenkt, eingeschraubt wird. Aufwändige Schnittstellen und am Bauteil platzraubende Elemente wie Augenschrauben oder angeschweißte Ösen können so vermieden werden.

Zusammen mit am gesenkgeschmiedeten Schäkel des Tragbolzens befestigte Hebegurte, Ketten oder Seile entsteht eine sehr kompakte Hebezeug-Einheit, für extrem zeitsparendes Anschlagen von anzuhebenden Lasten.

Die Funktionsweise der Kugeltragbolzen ist so einfach wie sicher: In die Bohrung oder die kompatible Aufnahmebuchse eingeführt, verriegeln die Sperrkugeln den Bolzen gegen Herausziehen. Erst das Drücken des mit einem Steg gesicherten roten Knopfes entriegelt die Sperrkugeln und der Tragbolzen lässt sich sofort entnehmen. Entsprechend der Dimensionierung vermögen die Tragbolzen Lasten bis zu 480 Kilogramm aufzunehmen, wobei eine 5-fache Sicherheit gegen Bruch gegeben ist. Die um 180 Grad schwenkbaren Schäkel und der Tragbolzen selbst, der sich in der Aufnahmebohrung um 360 Grad drehen kann, gewähren eine einwandfreie Ausrichtung zur Zugrichtung unter Last.

Die Tragbolzen bestehen entweder aus manganphosphatiertem Stahl oder aus Edelstahl, sind somit korrosionsfest. Dank der vollmetallinen Auslegung sind sie selbst bei Temperaturen von 250°C noch voll belastbar. Neben der RoHS-Konformität verfügen Tragbolzen sowie Aufnahmebuchsen über die CE-Zulassung und TÜV-Prüfung.

Der Einsatz von Kugeltragbolzen bietet sich insbesondere dort an, wo Elemente häufig angehoben oder umgesetzt werden müssen um Rüstzeiten und damit Handlingkosten von Werkstücken, Vorrichtungen und Werkzeugen zu minimieren.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

### **Ansprechpartner** Contact

Axel Weber

**Durchwahl** direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

**E-Mail** Email

[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)

### **Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

# Normelemente. Ganter.

Press Release  
08.2014

## Höchst korrosionsfest: Normelemente aus rost- freien V4A-Edelstählen



Normelemente aus Edelstahl V4A

Um Stahlteile in aggressiven Umgebungen einzusetzen, ist die Verwendung von korrosionsbeständigen und rostfreien Edelstählen unerlässlich. Ganter bietet dazu Normelemente aus Edelstahl V2A oder, nun neu auch in der höher beständigen Edelstahl-Qualität V4A an.

Erhöhte Korrosionsbeständigkeit wird zu einem immer wichtigeren Anforderungsmerkmal in unterschiedlichsten Branchen – und damit gewinnt korrosionsbeständiger und rostfreier Edelstahl an Bedeutung, weil der Werkstoff nicht nur für Langlebigkeit, Wartungsfreiheit und damit für Investitionssicherheit sorgt, sondern auch Anforderungen bezüglich hygienegerechter Anwendungen erfüllt.

Im Ganter-Sortiment sind schon immer zahlreiche nichtrostende Normelemente zu finden gewesen. Nun aber ist Edelstahl nicht Edelstahl: rund 120 Sorten mit unterschiedlichen Legierungsanteilen listen die einschlägigen Werkstoff-Kompendien heute auf. Konzentrierte sich Ganter bislang auf die Verwendung der V2A-Qualitäten, so offeriert einer der Normelemente-Marktführer nun ausgewählte Produkte auch in der beständigeren V4A-Variante – speziell für den Einsatz in chloridhaltigen Umgebungen, etwa im Seewasserbereich.

Dazu gehören die matt gestrahlten Handräder GN 227.4, Ballengriffe nach DIN 39, gesenkgeschmiedete Ringschrauben und -mutter nach DIN 580 und DIN 582. Die Scharniere GN 237, GN 128.2 sowie GN 129.2 sind nun auch in Edelstahl V4A erhältlich, ebenso Bügelgriffe (GN 425), Sterngriffe (GN5334.4), Dreisterngriffe (GN 5345.4), ein- und zweiarmige Spannmutter (GN 99.6 und GN 99.8) sowie geschlitzte und geteilte Stellringe (GN 706.2 und GN 707.2).

Vor allem die Chrom-, Nickel- und Molybdän-Bestandteile verleihen dem austenitischen Stahl V4A seine hohe Resistenz gegen Chloride und gegen Säuren. Und das prädestiniert die V4A-Normelemente von Ganter nicht nur für den Einsatz in Schiffs- oder in Offshoreanwendungen, sondern auch für den Lebensmittel- und Medizinbereich, sowie Schwimmbäder mit chlorierten oder mineralreichen Wässern. Ein weites Feld also, weshalb Ganter sein Angebot an Normelementen in V4A-Edelstahl sukzessive weiter ausbauen wird.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

### Ansprechpartner Contact

Axel Weber

**Durchwahl** direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

**E-Mail** Email

[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)

### Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

# Normelemente. Ganter.

Press Release  
07.2014

## Formvollendete Griffschalen

**Einfach, sauber, schnell eingebaut: Mit der neuen Griffserie GN 731 erweitert Ganter sein bereits umfangreiches Programm an Griff-elementen. Die formschönen Griffschalen lassen sich durch Einklipsen montieren.**

Klappgriffe zur Montage an Türen, Maschinen, Behältern oder Sicherheitseinrichtungen gehören zu den interessanten Norm-elementen im Ganter-Programm. Dazu gehört der Schalenklappgriff GN 425.8 mit einer pulverbeschichteten Zink-Druckguss-Griffschale und Bügeln aus verchromten Stahl oder Edelstahl, der Kunststoff-Klappgriff GN 825.1 mit Federrückstellung und der ebenfalls aus Polyamid gefertigte Schalen-Klappgriff GN 825.2, dessen Griffbügel oberflächenbündig in einer Schale verschwindet.

Werden all diese Elemente mit zwei bis vier Schrauben befestigt, so erfolgt der Einbau der neuen Griffschalen GN 731 schraubenlos per Schnappfunktion. Der Verzicht auf Bohrungen bedeutet einen klaren Zeitvorteil bei der Montage bei nahezu universeller Verwend-barkeit.

Die neuen Griffreihen aus glasfaserverstärktem Polyamid sind in verschiedenen Varianten erhältlich, die sich bezüglich ihrer Abmes-sungen in den Maßen, ihrer Form und Eigenschaften unterscheiden.

Da wären zunächst die formschönen und dem Ergostyle-Design entsprechenden Griffschalen GN 731 – erhältlich in drei Größen sowie schwarzgrauer und weißer Cleanline-Version. Die schlanker geformte GN 731.1 wird hingegen in zwei Größen und drei Farben angeboten. Neben der Standard-Ausführung werden beide Reihen auf Anfrage auch aus selbstverlöschendem Thermoplast gefertigt.

Äußerlich sehr ähnlich zu GN 731 positioniert sich GN 733, aller-dings sind hier zwei Schrauben zu setzen, die eine kleine, in sechs Ergostyle-Farben angebotene Blende abdeckt. Dafür verfügt das bis 100° C temperaturbeständige Normelement optional über eine Klappe zum Schließen der Griffmulde (Form S).

Als nächstes sei noch GN 739 erwähnt, speziell entwickelt für Schiebetüren und daher für die bidirektionale Nutzung ausgelegt. Die Griffmulden aus glasfaserverstärktem Polyamid sind in schwarz-grauer oder als Cleanline-Ausführung in weiß erhältlich.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)



Griffschalen und Klappgriffe

**Ansprechpartner** Contact  
Axel Weber

**Durchwahl** direct extension  
+ 49 (0) 7723 6507-226

**E-Mail** Email  
[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)

**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik  
Triberger Straße 3  
78120 Furtwangen  
Telefon +49 (0) 7723 6507-0  
Telefax +49 (0) 7723 4659  
[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

## Stufenlos hemmen, feststellen und sichern



Klemmelemente GN 826

**Überall, wo Verstellspindeln mit Drehknöpfen oder kleinen Handrädern betätigt und gegen Verdrehen gesichert werden sollen, leisten die Ganter Klemmelemente GN 826 beste Dienste.**

Spindeln zur manuellen Einstellung werden in der Regel mittels Drehknöpfen, Zustell- und Handrädern betätigt. Diese nahezu universell einsetzbare Lösung funktioniert tadellos, erfordert aber ein zusätzliches Element, um die Position der Spindel beispielsweise gegen vibrationsbedingte Verstellkräfte zu sichern. Für diese Aufgabe hat Ganter ein zunächst unscheinbares, aber umso praxisgerechteres Normelement im Portfolio.

Das unter der Ganter-Norm 826 erhältliche Klemmelement aus schwarz eloxiertem Aluminium ermöglicht durch den zuverlässigen und feinfühligem Keil-Mechanismus das stufenlose Hemmen oder Bremsen bis hin zum kompletten Feststellen von Spindeln. Eingebaut zwischen Verstellelement und Spindellager, kann so je nach Anforderung, die gewünschte Spindelbeweglichkeit erreicht werden. Der Klemmkeil aus Messing wird dabei mittels einer Klemmschraube über der Spindelachse verschoben, durch eine Mitnahme beim Zurückdrehen der Klemmschraube wird ein sicheres Lösen garantiert.

Ist schnelles und häufiges Umklemmen gefordert, so bietet sich die Handhabung mittels kompakten Klemmhebels an. In der Form H ersetzt dieser, die ansonsten per Sechskantschlüssel justierbare Klemmschraube. Um unterschiedlichsten Einbausituationen gerecht zu werden, lässt sich das ringförmige Normelement mit nach links oder rechts zeigender Klemmschraube montieren.

GN 826 ist außerdem so konzipiert, dass es auch die Funktion des Spindellagers für Achsdurchmesser von 8 und 10 Millimetern übernehmen kann. Wie fast alle Ganter-Normelemente ist GN 826 RoHS-konform.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)



### PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

**Axel Weber**

Durchwahl | *direct extension*

**+ 49 (0) 7723 6507-226**

E-Mail | *Email*

**axel.weber@ganter-griff.de**

**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

**[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)**



## Die Vielfalt der Linearbeweger



Doppelrohr-Lineareinheiten GN 491, GN 492

Das Bewegen und Positionieren von Anlagenteilen gehört zu den Standard-Aufgaben im Maschinenbau. Ganter bietet hierzu das volle Programm, inklusive Doppelrohr-Lineareinheiten.

Immer dann, wenn bei linearen Verstelleinheiten hohe Verwindungsstabilität und Biegesteifigkeit beim Verfahren großer Massen in beliebiger Einbaulage gefordert sind, fällt die Wahl auf Lineareinheiten mit zweifacher Abstützung. Für solche Fälle bietet Ganter mit den Doppelrohr-Lineareinheiten GN 491 und GN 492 entsprechende Normelemente mit einer Führung aus zwei parallelen Rohren an, die sich unterschiedlich konfigurieren und damit auch an spezifische Anforderungen sehr speziell anpassen lassen.

Während die Doppelrohr-Lineareinheit GN 491 über ein kompaktes Schlittenformat verfügt, arbeitet GN 492 mit einem Doppelschlitten, der eine geräumige Adapterplatte trägt. Bei beiden Modellen ist die zentrale, rechts- oder linkssteigende Trapezgewindespindel kugelgelagert und hauptsächlich für die manuelle Verstellung per Handrad konzipiert, lässt sich aber bei entsprechender Schmierung auch über den Wellenzapfen motorisch betreiben. Die gerollte Stahlspindel erlaubt bei einem Hub auf dem verchromten und wartungsarmen Stahlrohrführungen der in Standardbereich zwischen 100 und 300 mm liegt, die Leitmutter – und damit den Schlitten – auf 0,2 mm / 300 mm Hub genau zu positionieren. Die Montage der Einheiten erfolgt über die zahlreichen Befestigungsoptionen aus Durchgangs- bzw. Gewindebohrungen an den Endstücken und am Schlitten. Die besonders ausgeführten Flachsenkungen der Durchgangsbohrungen nehmen wahlweise Sechskantschraubenköpfe oder Muttern sowie die runden Köpfe von Zylinderschrauben auf.

Auf Anfrage sind weitere Doppelrohr-Lineareinheiten zu haben, etwa mit Schlitten-Sondergrößen, mit mehreren, symmetrisch, gegeneinander oder auch voneinander getrennt laufenden Schlitten und Mittelabstützung. Damit bietet Ganter für nahezu alle Anwendungen die passenden Komponenten – wie immer in hochwertiger Qualität und Lieferung am nächsten Tag.

Gleiches gilt für die Einfach-Lineareinheiten GN 291, GN 292 und GN 293 mit ein- oder zweiseitigen Wellenzapfen und Führungsrohr aus verchromtem Stahl oder Edelstahl. Neben den Einheiten mit rundem Querschnitt steht GN 291.1 mit Vierkant-Querschnitt für ganz besondere Anwendungen zur Verfügung.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

### PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

**Axel Weber**

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)



**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

## Besser im Griff



Die aus Edelstahl gefertigten Ganter-Sterngriffe eignen sich speziell für Anwendungen mit besonderen Hygieneanforderungen. Bei der neuen Dreistern-Version GN 5345 / GN 5345.4 hat Ganter die Funktionalität spürbar optimiert.

Anwendungsorientiert fertigt Ganter seine neuen Edelstahl-Sterngriffe aus einem Stück. Das hat einen guten Grund: Während bei mehrteiligen Elementen Fugen unausweichlich sind, werden sie hier von vornherein komplett vermieden. Schmutzpartikel oder Bakterien finden keine Möglichkeit sich anzusiedeln. Die geschlossene Oberfläche und die großen Radien an Ecken und Kanten erleichtern die Reinigung oder Desinfektion der Griffe. Frei von Problemzonen eignen sich die Normelemente insbesondere für die Nahrungsmittelindustrie oder den medizinischen und pharmazeutischen Bereich.

Mit GN 5335 bietet Ganter seit langem ein hygienisch optimiertes Normelement an, jetzt folgt unter der Bezeichnung GN 5345 eine ergonomisch verbesserte Griff-Familie. Der neue Dreisterngriff bietet durch seine charakteristische Formgebung mit den drei Griffmulden eine deutlich bessere Kraftübertragung, was höhere Drehmomente beim händischen Anziehen der Griffe ermöglicht.

Der Dreisterngriff GN 5345 ist mit matt gestrahlter Oberfläche erhältlich. Neben der hygienisch einwandfreien Variante mit Gewinde-Sackloch und geschlossener Frontseite bietet Ganter auch eine Variante mit Gewinde – Durchloch bzw. eine ungebohrte Variante für Sondergewinde.

Erhältlich in den Edelstahl-Qualitäten AISI 303 und AISI 316L (GN 5345.4) sowie Gewindegrößen von M6 bis M12 machen sich die RoHS-konformen Griffe übrigens auch in normalen Anwendungen gut – weil Optik, Haptik und Funktionalität hier vorteilhaft zusammenfinden.



Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

### PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

**Axel Weber**

Durchwahl | *direct extension*

**+ 49 (0) 7723 6507-226**

E-Mail | *Email*

**axel.weber@ganter-griff.de**

**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

**[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)**

## Neue Produktfamilie - Normelemente für Profilsysteme



Dieses Icon kennzeichnet Normelemente, die zu Profilsystemen kompatibel sind.

**Die Montagesets GN 965 und GN 968 machen die Verwendung von Normelementen in Verbindung mit Profilsystemen noch einfacher.**

Profilsysteme sind aus industriellen Anwendungen nicht mehr wegzudenken, sind sie doch nahezu universell einsetzbar – für Fertigungsanlagen genauso wie für Arbeitsplätze, Gehäuse, Prüfstände oder Testaufbauten. Die Aluminiumprofile mit ihrem rechteckigen Querschnitt und den allseitigen Montagenuten lassen sich in verschiedenster Weise verbinden und mit weiteren, rastergerechten Elementen versehen. Und genau dafür hat Ganter nun zwei spezielle Normen ins Portfolio aufgenommen – die Montagesets GN 965 und GN 968. Die beiden Sets bestehen aus einer Schrauben-Mutter-Kombination, die exakt zu den Nuten der Profilsysteme passen und den Anbau von weiteren Normelementen ermöglichen. Das können beispielsweise Griffe, Verbinder, Scharniere, Rastbolzen oder Klemmhalter sein – natürlich ebenfalls bei Ganter verfügbar.

Das Montageset GN 965 eignet sich für Profilsysteme der Raster 30 bzw. 40 mm mit Nutbreiten von 6 und 8 mm und besteht aus einer Mutter für T-Nuten (GN 506) sowie der Fixierungsschraube mit Innensechskant in verschiedenen Kopfformen nach DIN/ISO. Der Führungssteg positioniert die Mutter parallel und mittig zur Nut, was das Verschieben erleichtert und ein Verdrehen beim Anziehen verhindert.

Durch das Federelement (Kugel / Druckfeder) wird ein unbeabsichtigtes Verschieben der Mutter in der Nute verhindert, was insbesondere bei senkrechter Anordnung einer Profilschiene von großem Vorteil ist.

Für Profilsysteme mit den Rastermaßen 30 bzw. 40 und 45 mit Nutbreiten von 8 und 10 mm ist das Montageset GN 968 konzipiert – es verwendet eine Hammerkopfmutter (GN 505), die sich ebenfalls an beliebiger Stelle in die Nut einbringen lässt und so die Montage von Normelementen extrem vereinfacht.

Und weil Ganter immer ein gutes Stück weiter im Sinne des Anwenders denkt, tragen alle Normelemente, die mit den Profilsystemen kompatibel sind, nun ein eigenes, sofort wiedererkennbares Icon. Dazu gehören natürlich auch die eigens für diese Anwendungen entwickelten Winkel GN 960 und GN 961, sowie Winkel, Laschen GN 967.

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

### PRESSE-BOX

Ansprechpartner | Contact

**Axel Weber**

Durchwahl | direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | Email

[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)

**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)



## Schlanke Griffe mit Designprädiakat



Speziell für die 19-Zoll-Gerätetechnik hat Ganter neue, formal reduzierte Griffe entwickelt, die aus Aluminium und Polyamid bestehen. Jetzt hat Ganter dafür den renommierten iF Product Design Award 2014 erhalten – eine Auszeichnung, die beispielhaftes Design prämiert.

Denkt man an Design, dann ist die Assoziation zu Autos oder Smartphones einer bestimmten Marke naheliegend. Doch Design ist auch ein Thema für Investitionsgüter wie Werkzeugmaschinen, Medizingeräte oder Komponenten. Klassisches Beispiel sind Griffe, die vielfach als Normelemente zum Einsatz kommen – und die haptische Schnittstelle zum Nutzer bilden. Ergonomie, Optik, Langlebigkeit und Sicherheit sind hier wichtige Faktoren, weshalb ein guter Griff keineswegs ein simples Produkt darstellt.

Ganter weiß um diese Komplexität und gehört in Sachen Griff zu den erfahrensten Anbietern auf dem Markt. Dass die Gestaltung einen wesentlichen Faktor bildet, zeigt der bügelförmige Gerätegriff GN 423. Inhäusig gestaltet, erhielt er jetzt den renommierten iF Product Design Award 2014 – prämiert von einer Expertenjury unter Vorsitz von Prof. Fritz Frenkler von der TU München. Der iF Product Design Award wird alljährlich ausgelobt und gilt als einer der internationalsten Wettbewerbe überhaupt – 2014 haben sich über 3200 Produkte aus aller Welt in einer der 17 Kategorien um Auszeichnungen beworben. Auch Ganter darf sich nun mit dem aktuellen iF-Label schmücken.

Der Gerätegriff GN 423 ist auf die besonderen Maßanforderungen der 19-Zoll-Gerätetechnik abgestimmt, formal sehr reduziert gehalten und gerade deshalb sehr funktional und ergonomisch in der Handhabung. Während der eigentliche Griffsteg aus naturfarben oder schwarz eloxiertem Aluminium besteht, produziert Ganter die Grifffüße aus glasfaserverstärktem Polyamid. Stege und Grifffüße lassen sich ganz einfach zusammenstecken und werden dann durch die zylindrischen Füße mit dem 19-Zoll-Einsatz verschraubt. Die Steckverbindung vereinfacht nicht nur die Montage und sorgt für einen haptischen Materialkontrast, sie erleichtert auch die Realisierung von Sonderlängen und vereinfacht die Lagerhaltung vor der Montage. Natürlich ist GN 423 RoHS-konform und ausgesprochen langlebig, weil robust.



### PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

**Axel Weber**

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

[axel.weber@ganter-griff.de](mailto:axel.weber@ganter-griff.de)

**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)





# PRESS RELEASE

## Ganter – Hidden Champion aus dem Schwarzwald



### Mit über 50.000 sofort lieferbaren Produktvarianten ist Ganter die Nummer 1 der Normelemente-Spezialisten

Griffe, Scharniere, Handräder, Drehknebel, Knöpfe oder Spannvorrichtungen – dies sind Komponenten, die überall benötigt werden, im Maschinenbau ebenso wie im Laborbereich, bei Betriebseinrichtungen oder im Transportation-Sektor. Komponenten, die zum großen Teil aus dem Schwarzwald kommen, direkt aus dem Hochregallager des Marktführers, der Otto Ganter GmbH & Co. KG.

1894 als kleine mechanische Werkstätte in Furtwangen gegründet, besann sich Otto Ganter bereits im Jahre 1912 auf die Standardisierung von Bedienelementen – Jahre bevor die Deutsche Industrienorm (DIN) ins Leben gerufen wurde. Eine Idee, die zu einem nachhaltigen Erfolgsmodell aufblühte: Heute ist das in vierter Generation geführte Familienunternehmen in über 60 Ländern durch Vertriebspartner und eigene Vertriebsniederlassungen präsent und wächst kontinuierlich. Über 300 Mitarbeiter am Stammsitz entwickeln permanent neue Elemente, produzieren in höchster Qualität und sorgen für den rasanten Versand. 85 Prozent der Bestellungen werden innerhalb von 24 Stunden ausgeliefert – ein Tempo, das Maßstäbe setzt. Und mit über 50.000 verfügbaren Varianten bietet Ganter eine unerreichte Vielfalt an Normelementen.

Auch die sogenannte Ganter-Norm hat sich nach ihrer Einführung vor 100 Jahren rasch zu einer festen Größe in den Konstruktionsbüros entwickelt – und mit ihr der Ganter-Katalog. Der dokumentiert sämtliche Teile mit allen Merkmalen, in der aktuellen 15. Auflage umfasst er rund 1300 Seiten. Längst ist der Ganter-Katalog zu einem viel gefragten Handbuch geworden, das Generationen von Entwicklern erfolgreich unterstützte und begleitete. Parallel dazu liegen die Daten natürlich auch in digitaler Form vor und können online in alle gängigen CAD-Programme geladen werden.

Sollte trotz des großen Angebotes ein Normelement fehlen, dann macht man sich bei Ganter daran, diese Lücke schnell und kundenspezifisch zu lösen. Auch das ist eines der Erfolgsmomente, die den Mittelständler Ganter zu einem international erfolgreichen Player macht.



### PRESSE-BOX

Ansprechpartner | *Contact*

**Axel Weber**

Durchwahl | *direct extension*

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail | *Email*

**axel.weber@ganter-griff.de**

**Otto Ganter GmbH & Co. KG**

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

**[www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)**

Mehr darüber im Internet unter [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)