

Normelemente.
Ganter.

Pressemappe



Normelemente. Ganter.

Pressemappe

Inhalt	Nr.
Kugelgelenk mit hoher Haltekraft - GN 784	10.2016
Spannersortiment erweitert	09.2016
Für die perfekte Kante	08.2016
Gut geklemmt dank Sonderzapfen - GN 306	07.2016
Scharniere schnell verbaut und justiert	06.2016
Individualisiert nach Plan - Service-Normen	05.2016
Klassiker für heute und morgen - Der neue Katalog 16.0	04.2016
Siebe stoppen Partikel - GN 7403	03.2016
Das Drehmoment im Griff - GN 3663	02.2016
Mit Haken gut verriegelt - GN 115.8	01.2016
Ganter - Hidden Champion aus dem Schwarzwald	

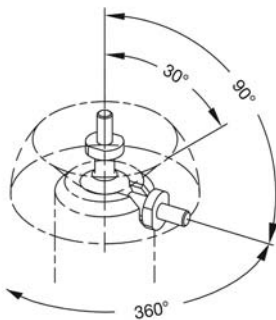
Weitere Presseberichte finden Sie unter:

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
10.2016

Kugelgelenk mit hoher Haltekraft



Ganz neu im Sortiment von Ganter: Kugelgelenke für präzise Justierungen mit hohen Haltedrehmomenten bei kleinen Anzugskräften sowie der Option kundenspezifischer Anpassungen.

Schon geraume Zeit bietet Ganter unter der Norm 782 axial klemmbare Kugelgelenke an, die sich besonders für kleinere Bauräume eignen. Die Fixierung dieser Gelenke erfolgt per Rändelüberwurfmutter, wenn kleine Haltedrehmomente gefragt sind; höhere Haltemomente lassen sich per Anzug mittels Gabelschlüssel erreichen. Speziell für Anwendungen, die größere Haltedrehmomente bei gleichzeitig kleinem Anzugsdrehmoment und häufige Justierungen verlangen, hat Ganter nun die Kugelgelenkreihe GN 784 ins Programm aufgenommen.

Das neue Kugelgelenk bietet größere Schwenkbereiche 360° um die Hochachse und damit $\pm 90^\circ$ in der von der Kugelnut vorgegebenen Position sowie $\pm 30^\circ$ Neigungswinkel in jeder Stellung. Damit eignet sich das Gelenk ideal für die justierbare Montage von Kameras, Beleuchtungskörpern, Blasdüsen, Monitoren oder Scanner. Die Kugelfixierung erfolgt so einfach wie genial: eine Schraube mit Kegelspitze, die per verstellbarem Klemmhebel oder mit Innensechskant angetrieben wird, bewegt das Gehäuse nach unten und presst die Kugel in das pfannenförmige Bodenelement. Durch den guten Wirkungsgrad der Klemm-Mechanik lassen sich so mit kleinen Anzugsdrehmomenten sehr große Klemmkraften an der Kugel realisieren. Zudem trägt die Kombination der Werkstoffoberflächen zwischen Kugel und Gehäuse (Aluminium, blank - eloxiert) zu einer hohen Reibung innerhalb des fixierten Gelenkes bei. Für Klemmungen mit geringer Verstellhäufigkeit lässt sich auf den Klemmhebel verzichten und stattdessen die Option mit Innensechskant-Gewindestift nutzen. Die Kugelgelenke GN 784 werden in vier Größen angeboten, jeweils wahlweise mit zwei Innen- oder einem Außengewinde zur kugelseitigen Anwendung hin. Kundenspezifische Anschlüsse lassen sich auch in relativ kleinen Stückzahlen wirtschaftlich darstellen.

Die Befestigung des Kugelgelenkes selbst erfolgt entweder von unten per Innengewinde oder durch den Zubehör-Flansch GN 784.1, der die Montage über drei Bohrungen von oben ermöglicht. Ein integrierter Passkerbstift sichert dann das Gelenk vor Verdrehung.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
09.2016

Spannersortiment erweitert

Verschluss-Spanner sowie Vertikal- und Horizontalspanner bilden seit mehr als 30 Jahren einen festen Bestandteil des Ganter-Produktprogramms. Eine Diversifikation beider Spannergattungen macht diese für noch mehr Anwendungen zur idealen Lösung.

Sicherungshaken hält den Spanner sicher geschlossen

Die Horizontal-Spanner GN 820.3 sowie die Verschluss-Spanner GN 851.3 und GN 852.3 bieten eine neue Funktionalität: eine zusätzliche Verriegelung schützt vor ungewolltem Lösen, beispielsweise verursacht durch Vibrationen oder Fehlbedienung. Wird der Spanner geschlossen, so rastet automatisch der zusätzliche Sicherungshaken ein und hält den Hebel in geschlossener Position. Öffnen bzw. lösen lassen sich die Spanner dann per Einhandbedienung. Bei der Horizontal-Spannerserie wird der Sicherungshaken per Zeigefinger gezogen, bei den Verschlussspannern zum Entriegeln von oben mit dem Daumen gedrückt.

Jetzt inklusive: Andrückschraube mit Gummipuffer

Auch bisher blieben bei den Horizontal- und Vertikalspanner von Ganter kaum Wünsche offen: Ausführungen mit waagrechten oder senkrechtem Fuß, als Bausatz oder mit offenem oder massivem Spannarm stellen seit langem einen bewährten Standard dar. Neu sind die Ausführungen inklusive justierbarer Andrückschraube samt Gummi-Druckstück. Bislang musste diese als Zubehör z.B. unter der Norm GN 708.1 separat geordert werden. Die in den Sets enthaltenen Andrückschrauben entsprechen den häufigst genutzten Standardgrößen – sollte abweichend eine spezielle Konfiguration benötigt werden, dann lässt sich diese natürlich wie gewohnt getrennt dazu bestellen.

Neben den oben beschriebenen zusätzlich gesicherten Spanner-Versionen steht das Set-Prinzip auch für die Bauformen GN 810 (Vertikal-Spanner), GN 812 (mit Winkelfuß), GN 820 (Horizontal-Spanner) sowie GN 860 (pneumatisch betätigte Spanner) zur Verfügung.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de



Ansprechpartner Contact
Axel Weber

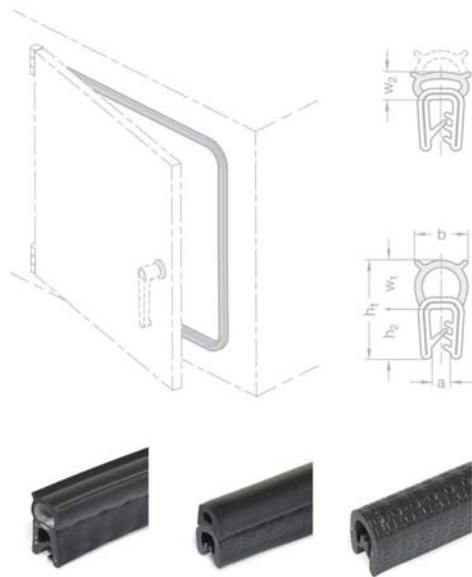
Durchwahl direct extension
+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email
axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG
Normteilefabrik
Triberger Straße 3
78120 Furtwangen
Telefon +49 (0) 7723 6507-0
Telefax +49 (0) 7723 4659
www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
08.2016



Für die perfekte Kante

In höchster Qualität: Ganter nimmt Kantenschutzprofile mit und ohne Dichtfunktion ins Programm.

Und wieder rundet Ganter sein Angebot ab, dieses Mal sogar im direkten Wortsinne. Die Kantenschutz-Profile sowie die Kantenschutz-Dichtprofile sorgen für sichere stirnseitige Abschlüsse beispielsweise an Klappen, Kabeldurchführungen oder Öffnungen. Damit bietet Ganter aus einer Hand alles, was die perfekte Blechverarbeitung ausmacht – und das auch für den kleineren oder gelegentlichen Bedarf. Denn geliefert wird in Rollenform mit 20 bzw. 50 Metern Länge, ganz ohne Mindestbestellvolumen.

Die Kantenschutz-Profile bilden nicht nur einen optisch sauberen Abschluss, sie schützen zudem vor Verletzungen, bewahren Oberflächen vor Beschädigungen und verhindern das Durchscheuern von Kabeln oder Schläuchen an Gehäusedurchführungen. Außerdem beschleunigen sie die Produktionsphase, weil das Entgraten oder Anfasen der Kanten weitgehend entfallen kann. Die GN 2184 ist in zwei Größen erhältlich, besteht aus extrudiertem PVC und lässt sich manuell montieren. Selbstständiges Lösen schließt die metallische Klemmeinlage im Profil aus.

Für Kantenschutz und Abdichtung zugleich sorgen die Kantenschutz-Dichtprofile GN 2180 und GN 2182. Sie sind in unterschiedlichen Größen erhältlich und setzen sich aus dem Klemmprofil und dem mitextrudierten, weicher ausgeführten Hohlkammer-Dichtprofil zusammen. Bei entsprechendem Anpressdruck unterbindet das Profil den Durchgang von Staub, heißer Luft oder Spritzwasser – und mindert die Lärmemission. Die Klemmeinlage besteht hier aus einer Stahldraht-Polyester-Kombination; sie ermöglicht vergleichsweise kleine Mindest-Verlegeradien, ohne dass Ablösungen oder ungleichmäßiges Anliegen des Profiles drohen. Das Dichtprofil ist oben oder seitlich am Klemmprofil angebracht.

Die Profile sind wahlweise aus EPDM oder NBR, oder aus einer PVC-EPDM-Kombination hergestellt. NBR eignet sich insbesondere für Anwendungen mit Kraft- oder Schmierstoffkontakt. Die durchweg hochwertigen Materialien sind dauerelastisch ausgelegt und haben ein sehr gutes Rückstellvermögen, wodurch die Dichteigenschaften lange erhalten bleiben. Alle Profile erfüllen die Vorgaben von RoHS und Reach. Zusätzlich sind die EPDM-Profile der GN 2180 gemäß UL 50 und UL 94-HB zertifiziert. Damit sind Exporte in den US-amerikanischen und kanadischen Markt problemlos machbar.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

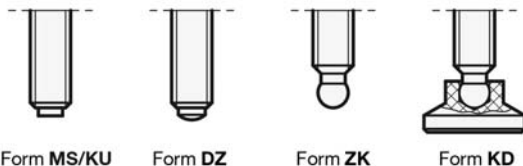
www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
07.2016

Gut geklemmt dank Sonderzapfen

Praktisch unverzichtbar: Verstellbare Klemmhebel mit entkoppelbaren und frei drehbaren Griffen, jetzt auch mit Sonderzapfen für spezielle Einsatzbereiche.



Form MS/KU

Form DZ

Form ZK

Form KD

Verstellbare Klemmhebel aus Zink-Druckguss, aus Kunststoff oder sogar aus Edelstahl sind im Markt in diversen Varianten und unterschiedlichen Griffausführungen bekannt. Insbesondere die Norm GN 300 ff. aus dem Hause Ganter gibt es in unzähligen Variationen. Generell bieten verstellbare Klemmhebel gegenüber ihren traditionellen Verwandten mit fixer Spannzapfen-Griff-Verbindung einen entscheidenden Vorteil: Die Hebel lassen sich nach dem Festziehen entrasten und in eine nicht störende Position schwenken. Auch bei begrenzten Spannbereichen und vorgegebenen Spannstellungen sind die Klemmhebel, die Ganter anbietet, ideale Bedienelemente.

Ergänzend dazu hat Ganter nun unter der Normbezeichnung GN 306 die Klemmhebel mit optional wählbaren Druckzapfen ausgestattet, somit lassen sich die Klemmhebel noch besser auf die Nutzung abstimmen. So verhindern Druckzapfen mit Messing- oder Kunststoff-Fronten (Form MS / KU) Beschädigungen dort, wo die Spannkraft in das Bauteil eingeleitet wird. Die gehärtete Druckzapfen-Spitze (Form DZ) wiederum produziert einen punktförmigen, klar definierten Druckpunkt. Als weitere Version steht ein Kugelzapfen (Form ZK) zur Verfügung, der sich zum Beispiel in einer Zentrierung findet. Der Kugelzapfen mit Druckstück in der Ausführungsform KD verteilt die Druckkraft schonend auf eine vergößerte Fläche.

Alle Versionen werden in drei Gewindegrößen (M6, M8, M10) angeboten.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
06.2016

Scharniere schnell verbaut und justiert

Scharniere lagern sehr oft Klappen und Türen. So vielfältig diese gestaltet sein können, so unterschiedlich sind die Anbausituationen und die sich daraus ergebenden Problemstellungen. Für viele Fälle bietet Ganter schnelle Hilfe mit Zusatzelementen, die den Einsatz seiner Scharniere noch einfacher und praxisgerechter ermöglichen.

Distanzplatten schaffen Höhenausgleich

Abkantungen, unterschiedliche Türblattstärken und Blechdicken oder auch Dichtungen haben zur Folge, dass Anschraubflächen von Scharnieren an Rahmen und Tür nicht in einer Ebene zu liegen kommen. Bislang führten solche Situationen in der Praxis dazu, dass per unwirtschaftlicher Einzelstückfertigung Scheiben oder Ringe zur Nachjustierung erforderlich wurden.

Abhilfe schaffen die Edelstahl-Distanzplatten GN 2370. Sie sind bezüglich ihrer Abmessungen auf die Scharnier-Familien GN 237 und GN 337 so ausgelegt, dass sie bei der Montage, einzeln oder in Kombination, durch Unterlegen diese Höhenunterschiede ausgleichen. Die Distanzplatten sind in vier Stärken erhältlich.

Gewindeplatte ersetzt Muttern und Scheiben

Edelstahl-Gewindeplatten GN 2372, ebenfalls als Zubehör für die Scharnier-Familien GN 237 und GN 337 ausgelegt, machen bei der Montage Muttern und Unterlegscheiben überflüssig.

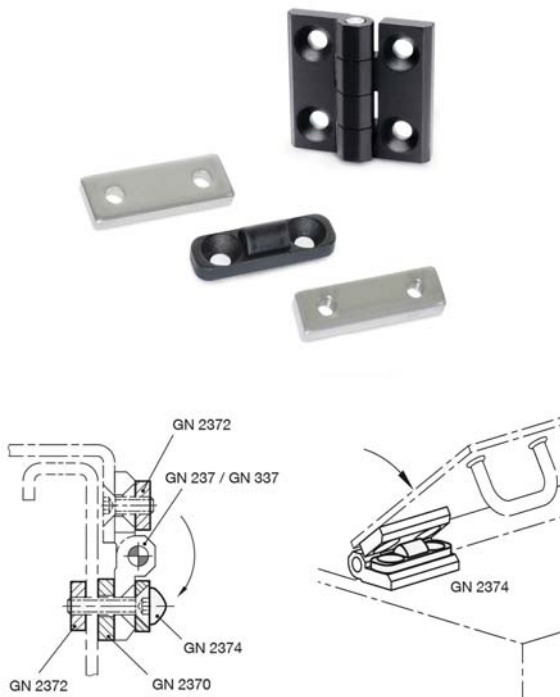
Ein aufwändiges Vormontieren von Scheiben und Muttern und das Gegenhalten zum Anziehen entfallen komplett. Alternativ eröffnet die Gewindeplatte, an der Scharnieroberseite angebracht, zusätzliche Konstruktionsmöglichkeiten bei der Befestigung von der Rückseite erfolgen kann (siehe Anwendungsbeispiel).

Gummipuffer direkt am Scharnier

Sollen Scharniere einen gedämpften Anschlag bzw. einen begrenzten Drehwinkel erhalten, so sei auf die Anschläge für Scharnier GN 2374 verwiesen. Die Elastomerelemente benötigen keine weitere Verschraubung. Sie werden dank ihres stabilen, auf die Scharniere abgestimmten Stahlgussrahmen direkt und platzsparend mit den Scharnieren per Senkschrauben montiert.

Verwendet werden die Anschläge GN 2374 bei leichteren Klappen oder Anwendungen ohne dynamische Beanspruchung.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de



Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release 05.2016



Individualisiert nach Plan

Ganter ist weiter auf dem Weg zu noch individuelleren Normelementen. Die so genannten **Service-Normen** eröffnen mit der werksseitigen Individualisierbarkeit den Kunden schlankere und kosteneffizientere Abläufe. Diese kundenspezifischen Anpassungen können einfach zum gewünschten Produkt dazu bestellt werden.

Ölmesststäbe mit ihren Füllstandsmarkierungen und Längen sind nur ein Beispiel dafür. War die kundenspezifische Adaption bislang Sache der Kunden selbst, so können diese ab jetzt exakt passende Mesststäbe separat dazu ordern. Die neu entwickelte **Service-Norm GN 109** ermöglicht, werksseitig nach individuellen Angaben markierte und gelängte Ölmesststäbe zu bestellen – somit sind sie ohne Umwege in die Montagekette einbeziehbar.

Handräder, Kurbeln oder Schaltnaben werden mittels Querstift oder Druckschraube in der radialen / axialen Lage fixiert. Weil deren Positionierung sehr spezifisch erfolgt, verfügen die Bedienelemente normseitig über keine Querbohrung. Sie müssen jeweils vor der Montage einzeln vorgenommen werden, was mit hohen Kosten verbunden ist. Mit der **Service-Norm GN 110** erfolgt diese Anpassung werksseitig, exakt und kostengünstig in Form von einseitigen oder durchgehenden Bohrungen oder Gewinden. Ein Maßraster macht zusätzliche Konstruktionszeichnungen überflüssig.

Ebenfalls Querbohrungen betrifft die **Service-Norm GN 110.1**, allerdings bezogen auf Kreuzgelenkwellen und Kreuzgelenke. Diese Norm legt die Position der Querbohrungen oder Quergewinde im Bezug auf die Nabennut / den Vierkant bzw. der Gelenke fest und ermöglicht ein schnelles und wirtschaftliches Einbringen der Bohrungen im Ganter-Servicecenter.

Auch Griffelemente können nun schon individuell mit Verliersicherungen bezogen werden: so kombiniert die **Service-Norm GN 111.7** zum Beispiel Sterngriffschrauben mit Ringösen, Kugelketten oder Halteseilen. Dafür versieht Ganter das Griffelement mit einem passenden Einstich, in dem die Ringöse dauerhaft und nicht demontierbar einsetzbar ist.

Mit den Service-Normen nimmt Ganter seinen Kunden zeitintensive Anpassungen von Standard-Elementen ab, ohne den aufwändigen Weg von Sonderausführungen gehen zu müssen. Kurzum: Die Service-Normen sorgen für eine neue Anwendungsqualität, weil sie den Slogan Ready-to-use real werden lassen.

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
04.2016

Klassiker für heute und morgen

Der neue Ganter-Katalog ist da.

Der Ganter-Katalog war schon immer viel mehr als ein reines Bestellverzeichnis vielfältigster Normelemente. Auch die Version 16.0 ist ein umfangreiches Kompendium für die Konstruktionsarbeit – und bietet noch mehr Zusatzinformationen als sein Vorgänger.

Nach fünf Jahren mit verschiedenen Updates hat Ganter seinen in Konstrukturskreisen legendären Katalog neu aufgelegt. Die Version 16.0 ist mehr als eine Aktualisierung, mit nun 1.696 Seiten bietet der Katalog noch mehr Nutzwert für den Praktiker.

So erweitert der Normelemente-Marktführer aus Furtwangen den Anhang abermals mit übergreifenden Informationen zu Werkstoffen, IP-Schutzklassen, Gewindefestigungen, normgerechten Passungen oder Belastbarkeiten. Auch die Systematik der Produktseiten hat Ganter verändert: Sämtliche Normelemente werden zunächst entsprechend ihrer Funktionen und Anwendungen in die drei Hauptgruppen Bedien-, Spann- und Maschinenelemente sortiert. Diese Differenzierung beschleunigt die Erstauswahl, der dann sogleich die funktionsorientierte Verfeinerung folgt: Produktgruppe 1.3 beispielsweise nennt sich „Drehen mit Handrädern und Kurbeln“, Produktgruppe 3.6 „Bewegen, Übertragen mit Wellen und Gelenken“. Insgesamt besteht der Ganter-Katalog 16.0 aus 17 solcher Produktgruppen - der Weg zum passenden Normelement wird damit noch einfacher. Die Normelemente schließlich präsentieren sich in der bekannten Form einzelner Normblätter mit allen Varianten, Spezifikationen, Eigenschaften, Beschreibungen, verfügbarem Zubehör sowie Bestellcodierung. Ordern lassen sich alle Normelemente selbstverständlich direkt im Online-Shop. Die Bestellungen verlassen das Ganter-Lager in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Insgesamt ist der Katalog 16.0 ein signifikantes Beispiel für das Ganter-Credo, kundenorientiert zu denken und stets Optimierungen sowie Neuerungen mit bewährten Lösungen zu verknüpfen. Das gilt übrigens auch für die Produktion des Kataloges: Der Ganter-Katalog 16.0 bleibt papierbasiert, ganz in der Tradition des Manuals, das zur Grundausrüstung des Konstrukteurs-Arbeitsplatzes gilt. Natürlich sind alle Normelemente samt 2D- und 3D-Daten auch online verfügbar, direkt per Internet oder DVD.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de



Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
03.2016



Siebe stoppen Partikel

Bei der Be- und Entlüftung von Gehäusen oder Geräten sollten Schmutzpartikel draußen bleiben – oder nicht entweichen. Dafür bietet Ganter neuartige Edelstahl-Siebe mit exakten Maschenweiten im μm -Bereich.

Beim Betrieb von Maschinen und Anlagen entstehen Druckunterschiede zwischen dem Gehäuseinneren und der Umgebung z.B. durch Temperaturdifferenzen oder durch dynamisch bewegte Maschinenteile. Kontrolliert ausgeglichen werden so z.B. Abstreifer vor unzulässiger Beanspruchung geschützt.

Dazu nutzt man im Maschinenbau bisher vor allem Elemente mit Sintergefügen oder Drahtgestriken, deren Durchlässigkeit aber nicht exakt definierbar sind und daher den Ein- bzw. Austrag unerwünschter Partikel nur bedingt verhindern.

Sehr viel effektiver und vor allem exakter arbeiten siebbasierte Druckausgleichselemente, die Ganter ab sofort mit der Normbezeichnung GN 7403 anbietet. Als Kern dieser Elemente dienen in Polyamid eingefasste Edelstahl-Siebe mit exakt definierten Maschenweiten von 100 μm und 500 μm . Ganter-Siebe bilden also eine wirkungsvolle sowie bidirektionale Barriere gegenüber Stäuben, Schmutzpartikeln oder in der Gasphase verteilten Schadstoffen. Partikel mit Durchmessern über der Maschenweite können im Zuge des Druckausgleiches das Gerät weder verlassen, noch in es eindringen.

Die Außendurchmesser der Siebelemente mit zurückgesetztem Sechskant sind auf Einschraublöcher gemäß DIN 3852 abgestimmt, ihre Gewindelänge berücksichtigt verschiedene Wandstärken.

Aus Aluminium bzw. Edelstahl gefertigt, verfügt jedes Element zum Einbaubereich hin über einen Dichtring, der unverlierbar in einem Einstich eingebettet ist und bei der Montage nicht herausgequetscht wird. Für eine saubere Montage hat Ganter mit der Befestigungsmutter GN 543.1 gleich die passende Lösung im Programm.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
02.2016



Das Drehmoment im Griff

Drehmomente zum Anziehen von Spann- und Druckschrauben oder zum Verstellen eines Reglers müssen oft zum Schutz vor Überlastung begrenzt werden. Für diese Fälle hat Ganter den Drehmoment-Rändelgriff GN 3663 neu entwickelt, der praktische Handhabung und viele Individualisierungsoptionen verbindet.

Anwendungs- und nutzerorientiert war Ganter bei der Konzeption seiner Normelemente schon immer. Ein aktuelles Beispiel für diese enge Verzahnung mit den Anforderungen der Praxis ist der neue Drehmoment-Rändelgriff GN 3663. Die Bezeichnung umfasst bereits seine besondere Funktionalität: Der Griff ist wahlweise mit Innen- oder Außengewinde aber auch mit einer Passbohrung versehen und dient dem schnellen Spannen oder dem Betätigen mechanischer Stellglieder. Die integrierte Drehmomentmechanik erlaubt die manuelle Drehmomenteinleitung nur bis zu einem fest definierten Drehmoment-Maximum. Ist dieser Wert erreicht, sorgt die Tellerfeder-Raststift-Kombination für das Überraufen und verhindert die unzulässige Krafteinleitung. In der Gegenrichtung sperrt die Drehmomentmechanik, das Lösen z.B. einer Verschraubung unterliegt damit keiner Kraftbegrenzung und ist immer möglich.

Das Normelement steht sowohl mit links- wie auch rechtsdrehender Mechanik zur Verfügung, die Durchmesser der schwarz eloxierten Griffe sind entsprechend der manuell aufbringbaren Maximal-Drehmomente dimensioniert. Ganter bietet standardmäßig Drehmomente von 0,7 bis 5,5 Nm an. Andere, kundenspezifische Drehmomente lassen sich auch in kleinen Stückzahlen realisieren. Besonders zur Montage der Passbohrungsvariante ist es von Vorteil, dass sich Drehmoment-Komponente und Abtrieb trennen lässt. Dieses raffinierte modulare Konzept ermöglicht es, fast alle Abtriebslösungen umzusetzen.

Das für den festen Verbau vorgesehene Normelement erfordert bei der nachträglichen Anwendung keine konstruktiven Änderungen und ist verglichen mit einem Drehmoment-Werkzeug sehr viel praktischer und kostengünstiger. Dauertests mit mehr als 10.000 Auslösungen haben gezeigt, dass kein nennenswerter Verschleiß auftritt und sich das Nenndrehmoment nicht verändert.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release
01.2016



Mit Haken gut verriegelt

Verriegelungen, die nach dem Vorreiber-Prinzip „Riegel-Zarge“ arbeiten, gibt es bei Ganter schon lange.

Um aber eine Schiebetüre geschlossen zu halten, benötigt man ein anderes Prinzip: Die radial wirkende Hakenverriegelung GN 115.8.

Nicht immer verfügen Türen, Klappen oder auch Deckel über Zargen, die sich als Gegenhalter für Schließmechanismen mit Zungenhemmung nutzen lassen. Mit sogenannten Hakenverriegelungen sind aber auch solche Schließ-Anforderungen problemlos erfüllbar. Hakenverriegelungen bestehen im Prinzip aus zwei Elementen, dem fest fixierten Schließbolzen und dem Haken samt Drehmimik. Die Verriegelung erfolgt dabei radial zur Drehachse, der Drehwinkel beträgt in der Regel 90 Grad nach links oder nach rechts – je nach Montage des Hakens und des zugehörigen Anschlagstiftes. Durch Verzicht auf diesen Stift ist der Haken sogar um 360 Grad drehbar.

Da der Haken mit einer Fangschräge versehen ist, sind Montagetoleranzen kein Problem, die Mechanik schließt bis zu einem seitlichen Versatz zwischen Drehachse und Bolzen von 4 Millimetern sauber. Auch vertikal zeichnen sich die Hakenverriegelungen von Ganter durch hohe Einbautoleranz aus: der Bolzen ruht in einem Langloch, so lässt er sich um bis zu 10 Millimeter justieren – das wiederum ermöglicht perfekte Verriegelungen auch bei größeren Toleranzen, ohne zeitaufwändige Ummontagen.

Zur Betätigung der Hakenverriegelungen GN 115.8 bietet Ganter drei Optionen an:

1. Abschließbar, durch Zylinderschloss und Schlüssel, mit und ohne zusätzlichem Bediengriff.
2. Nicht abschließbar, ausgestattet mit Dreikant-, Vierkant-, Schlitz- und VDE-Antrieb mit Steckschlüssel und
3. Die Variante mit Stern-, Knebel-, Rändel-, Hebel- oder T-Griff, die man von Hand bedient.

Die Gehäuse und Achsen der Hakenverriegelungen bestehen aus Zink-Druckguss, die Bedienelemente aus Kunststoff und alle übrigen Teile aus verzinktem Stahl, natürlich alles RoHS-konform.

Insgesamt lässt sich für nahezu jede spezifische Anforderung die geeignete Hakenverriegelung finden – wenn nicht, dann findet Ganter immer auch eine Lösung außerhalb des Standards.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de

Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

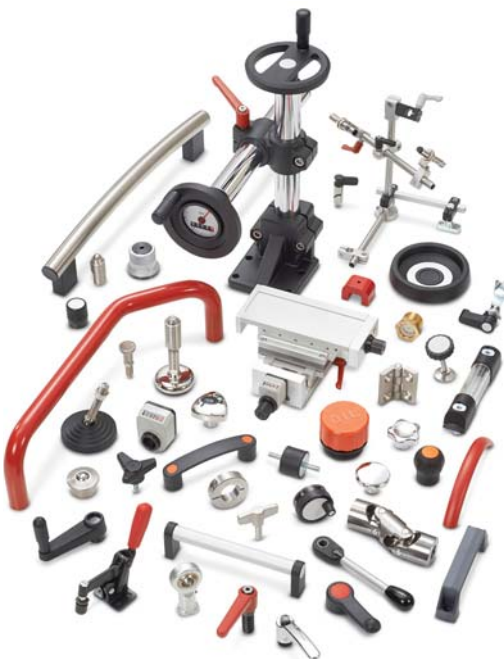
Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Normelemente. Ganter.

Press Release



Ansprechpartner Contact

Axel Weber

Durchwahl direct extension

+ 49 (0) 7723 6507-226

E-Mail Email

axel.weber@ganter-griff.de

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Normteilefabrik

Triberger Straße 3

78120 Furtwangen

Telefon +49 (0) 7723 6507-0

Telefax +49 (0) 7723 4659

www.ganter-griff.de

Ganter - Hidden Champion aus dem Schwarzwald

Mit über 50.000 sofort lieferbaren Produktvarianten ist Ganter die Nummer 1 der Normelemente-Spezialisten

Griffe, Scharniere, Handräder, Drehknebel, Knöpfe oder Spannvorrichtungen – dies sind Komponenten, die überall benötigt werden, im Maschinenbau ebenso wie im Laborbereich, bei Betriebseinrichtungen oder im Transportation-Sektor. Komponenten, die zum großen Teil aus dem Schwarzwald kommen, direkt aus dem Hochregallager des Marktführers, der Otto Ganter GmbH & Co. KG.

1894 als kleine mechanische Werkstätte in Furtwangen gegründet, besann sich Otto Ganter bereits im Jahre 1912 auf die Standardisierung von Bedienelementen – Jahre bevor die Deutsche Industrienorm (DIN) ins Leben gerufen wurde. Eine Idee, die zu einem nachhaltigen Erfolgsmodell aufblühte: Heute ist das in vierter Generation geführte Familienunternehmen in über 60 Ländern durch Vertriebspartner und eigene Vertriebsniederlassungen präsent und wächst kontinuierlich. Über 300 Mitarbeiter am Stammsitz entwickeln permanent neue Elemente, produzieren in höchster Qualität und sorgen für den rasanten Versand. 85 Prozent der Bestellungen werden innerhalb von 24 Stunden ausgeliefert – ein Tempo, das Maßstäbe setzt. Und mit über 50.000 verfügbaren Varianten bietet Ganter eine unerreichte Vielfalt an Normelementen.

Auch die sogenannte Ganter-Norm hat sich nach ihrer Einführung vor 100 Jahren rasch zu einer festen Größe in den Konstruktionsbüros entwickelt – und mit ihr der Ganter-Katalog. Der dokumentiert sämtliche Teile mit allen Merkmalen, in der aktuellen 16. Auflage umfasst er rund 1700 Seiten. Längst ist der Ganter-Katalog zu einem viel gefragten Handbuch geworden, das Generationen von Entwicklern erfolgreich unterstützte und begleitete. Parallel dazu liegen die Daten natürlich auch in digitaler Form vor und können online in alle gängigen CAD-Programme geladen werden.

Sollte trotz des großen Angebotes ein Normelement fehlen, dann macht man sich bei Ganter daran, diese Lücke schnell und kundenspezifisch zu lösen. Auch das ist eines der Erfolgsmomente, die den Mittelständler Ganter zu einem international erfolgreichen Player macht.

Mehr darüber im Internet unter www.ganter-griff.de